
**FREIOPLAST-Hydro-Grundierung
WL1535M**
Свойства

- Водоразбавляемая 1-К краска
- Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
- Быстрое предварительное отверждение
- Быстрое полное отверждение
- Хорошая коррозионная стойкость
- Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам
- Хорошая шлифуемость

Технико/физические характеристики

■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
■ Глянец DIN EN ISO 2813	глубоко матовые 1-5 угол 60°
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-60 секунд 4 мм диаметр отверстия
■ Разбавитель	Деминерализованная вода
■ pH-Значение	8,2-8,6
■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,35 g/ml
■ Сухой остаток теоретически определяемая	47-53 %
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	275-295 ml/kg
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	200-220 g/m ² , толщина ЛКП 60 μm
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1535MV1563

Подложка

- Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки
- Сталь

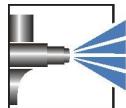
Подготовка поверхности

- На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.

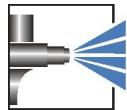
Система ЛКП

- | | |
|-------------|--|
| ■ Подложка | на железофосфатированной стальной пластине |
| ■ грунтовка | WL1535MV1563 |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.


**FREIOPLAST-Hydro-Grundierung
WL1535M**

		Толщина ЛКП 60 μm
	■ Финишный слой	WU1488GRG910 Смесевое соотношение 3,3:1/ HU0448 Толщина ЛКП 50 μm
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость		
	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	120 часов Проникновение Wb < 4 mm DIN EN ISO 4628-8
Технология применения		
	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
		Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 15-25 °C относительная влажность 40-70 %
	■ Airmix - нанесение	Вязкость при поставке Сопло 11 мм угол распыления 30° Давление материала 120 bar Давление воздуха при распылении 4-6
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотверженный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	■ Указания по обеспечению охраны труда	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение		
	■ Отверждение на воздухе	при 20 AC, 40-70 % относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 15 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 0,5 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 3 дней (день) (твёрдость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температре	возможность отверждения до 60°C

**Срок хранения**

- В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C.
Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.
Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания**EFD-Информация**

Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.
111

Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.
На метод применения мы не можем оказывать влияние.
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.