



FREIOTHERM-laková hydrobarva

WO1820M

Vlastnosti	- Vodou ředitelný jednovrstvý lak - Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů - Dobrá odolnoti proti kondenzované vodě - Možnost přelakování práškem - Dobrá odolnost na vrypy	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku vizuálně	mat
	Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 50-60 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	Ředění	demi voda
	pH	8,7-8,9
	Hustota teoretický údaj	1,15-1,35 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	44-50 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	210-230 ml/kg
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	345-380 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1820MH1938
Podklad	- Ocel - Ocel- u pozinkovaných podkladů je nutné provést předem zkoušku - Hliník	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	- Podklad - Krycí lak	na ocelovém plechu s železitým fosfátem WO1820MH1938 Tloušťka suchého filmu 30 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0)

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1820M

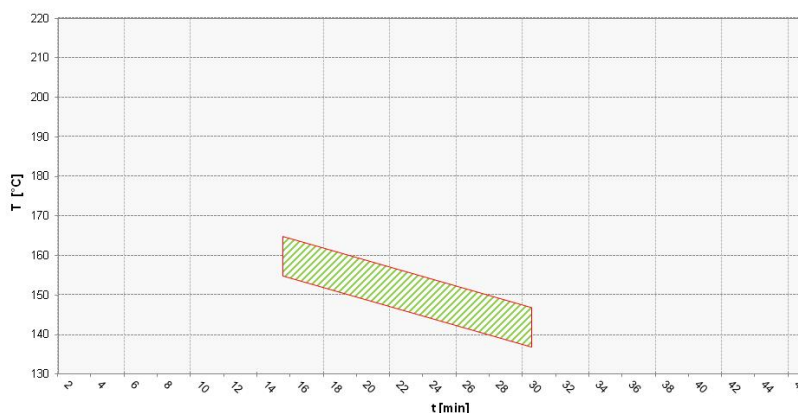
DIN EN ISO 4628-2

Zpracování a použití

- Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou
Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 40 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin
- Teplota objektu 10-30 °C
- Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-22 °C
relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
- Vysokorotační ESTA v dodávané viskozitě
- Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
- **Pokyny k ochraně práce a zdraví**
Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Vytvrzení

- Schnutí v peci 30 min./ 140 °C - 15 min./ 160 °C
- **Teplota objektu**
zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi



Skladování

- V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C.
Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.
- Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

- **EFD-Info**
Další technické informace můžete získat v EFD-Info.
Č. 111



FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1820M

■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.