



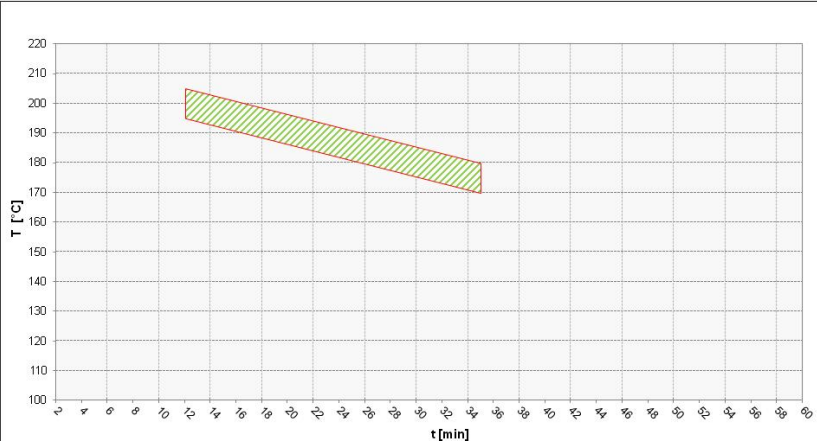
FREIOTHERM-hidro metalik WO1892G-Met.

Svojstva	■ Vodotopljiva pečno sušeća boja ■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata ■ Metalik efekat ■ Dobra otpornost na ogrebotine ■ Dobra otpornost na vruću vodu ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Dobra tvrdoća i elasticitet																							
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table><tr><td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>Kombinacija iz poliesterskih / amino smole</td></tr><tr><td>■ Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr><tr><td>■ Stupanj sjaja vizualno</td><td>sjajna</td></tr><tr><td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td><td>Vrijeme isteka 100-120 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td></tr><tr><td>■ Razrjeđivač</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>■ pH vrijednost</td><td>7,8-8,2</td></tr><tr><td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,05-1,15 g/ml</td></tr><tr><td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>40-44 %</td></tr><tr><td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td><td>340-370 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td><td>210-230 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td></tr><tr><td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td><td>Barvna nijansa od WO1892GRA906</td></tr></table>		■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	sjajna	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 100-120 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	deminiralizirana voda	■ pH vrijednost	7,8-8,2	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,15 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	40-44 %	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	340-370 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	210-230 g/m², Debljina nanosa 80 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1892GRA906
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole																							
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																							
■ Stupanj sjaja vizualno	sjajna																							
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 100-120 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																							
■ Razrjeđivač	deminiralizirana voda																							
■ pH vrijednost	7,8-8,2																							
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,15 g/ml																							
■ Suha tvar teoretska vrijednost	40-44 %																							
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	340-370 ml/kg																							
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	210-230 g/m², Debljina nanosa 80 µm																							
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1892GRA906																							
Podlaga	■ Aluminij ■ Aluminij, predobrađen ■ čelik ■ čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni ■ čelik, pasivizirane zapravo predobrađene površine																							
Pretpriprema	■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje																							
Prijedlog zaštitnog sastava	<table><tr><td>■ Podlaga</td><td>Aluminij</td></tr><tr><td>■ Osnovna boja</td><td>WO1892GRA906 Debljina suhoga filma 30 µm</td></tr></table>		■ Podlaga	Aluminij	■ Osnovna boja	WO1892GRA906 Debljina suhoga filma 30 µm																		
■ Podlaga	Aluminij																							
■ Osnovna boja	WO1892GRA906 Debljina suhoga filma 30 µm																							



FREIOTHERM-hidro metalik

WO1892G-Met.

Mehanička ispitivanja	- Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0 - Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	- Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 40 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. - Temperatura objekta 10-30 °C - Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % - Prskanje - visoki pritisak u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 3-4 bar - Elektrostatski moguće, postrojenju prilagodjeno - Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	- Sušenje v peći 30 min. / 180 °C - 15 min. / 200 °C Temperatura objekta zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama 
Postojanost kod skladištenja	U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer

**FREIOTHERM-hidro metalik
WO1892G-Met.**

upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja■ **EFD-Info**

Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista
Br. 111

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.
Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.