



FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

WA4068GRU999

Lastnosti	■ Anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva ■ Uporaba v, npr. panogi Avtomobili ■ Prozorna pasta, popolnoma nevtralizirana ■ Enoslojni sistem ■ Visoka odpornost na praske	
Tehnično / Fizikalni Podatki	■ Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola
	■ Barvni ton	brezbarvna
	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	56-60 %
	■ Gostata teoretična določitev	1,073 g/cm ³
	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	17-27
	■ Viskoznost	1500-3500 mPa.s
	■ Debelina testnega nanosa	6-10 µm
Mehanski preizkusi	■ na aluminiju / aluminijastih tlačnih ulitkih	
	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	■ na aluminiju / aluminijastih tlačnih ulitkih	
	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 ur podkorozija Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	600 ur podkorozija Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Klimatski test DIN EN ISO 11997-1-B	10 ciklov podkorozija Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ WOM- test DIN EN ISO 11341 proces 1A	1500 ur
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.	
	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	> 100 pod kotom 60°
	■ pH vrednost	7,0-8,5
	■ Prevodnost	500-1000 µS/cm
	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	13-15 %
	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	13-20 mg/g
	■ Temperatura kopeli	24-27 °C

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 3
16.05.2021

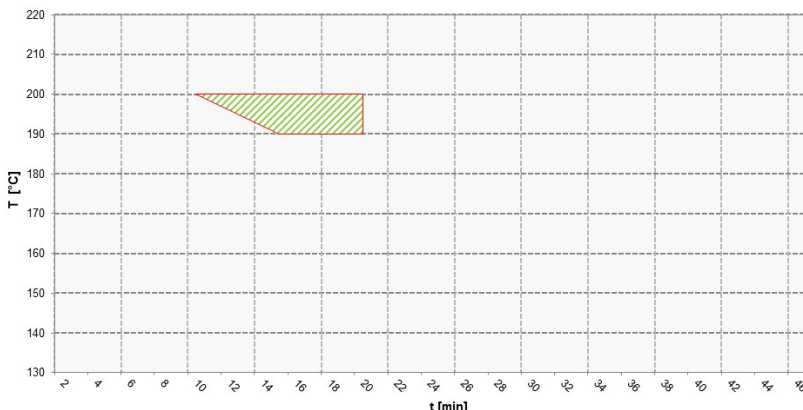
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

WA4068GRU999

	■ čas oslojevanja	30-90 sekund
	■ Ločevalna napetost	50-150 voltov
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 10 Min./200 °C zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi	
		
Obstojnost pri skladiščenju	■ 1 izmenjava na leto V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	