

EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1488H/HU0448

Свойства

- Водоразбавляемая 2-К краска
- Область применения, например для аппарата - и станкостроения
- Возможно ускоренное отверждение
- Хорошая свето- и атмосферостойкость

Технико/физические характеристики

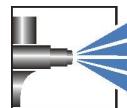
■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полизиозианата
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 55-70 угол 60°
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 35-45 секунд 4 мм диаметр отверстия
■ Отвердитель	HU0448 смотри технический паспорт
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 5:1
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 3,8:1
■ Разбавитель	Деминерализованная вода
■ pH-Значение	8,2-8,7
■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,40 g/ml
■ Плотность теоретически определяемая	1,1-1,3 g/ml после добавления отвердителя
■ Сухой остаток теоретически определяемая	46-57 %
■ Сухой остаток теоретически определяемая	46-57 % после добавления отвердителя
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	270-350 ml/kg
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	280-360 ml/kg после добавления отвердителя
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	100-110 g/m ² , толщина ЛКП 40 μm после добавления отвердителя
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1488HRA735

Подложка

- Грунтовка

Подготовка поверхности

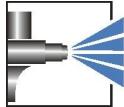
- На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1488H/HU0448

Система ЛКП	Подложка	на отдробеструенной пластине
	грунтовка	WE1935MRU124 Смесевое соотношение 8:1/ HE0041 Толщина ЛКП 60 µm
	Финишный слой	WU1488HRA735 Смесевое соотношение 5:1/ HU0448 Толщина ЛКП 40 µm
Механические испытания	метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость		
	Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	504 часов Проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C
	Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения		
	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	Температура объекта	10-30 °C
	Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %
	Время жизнеспособности	max. 3 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	Airmix - нанесение	40-70 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,23 мм угол распыления 40° Давление материала 80 bar Давление воздуха при распылении 4
	Пневматическое нанесение	30-40 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,5 мм Давление распыления 3 bar
	Валик/кисть	Вязкость при поставке
	Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	Очистка рабочих инструментов	Неотверженный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10%



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1488H/HU0448

очистителя
400916.
Засохший материал удалить с помощью
очистителя
400424. Отвердитель не смешивается с водой!
Поэтому, очистку проводить только с помощью
органических растворителей.

■ Указания по обеспечению охраны труда

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ Отверждение на воздухе при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха ■ Время высыхания "от пыли" через 30 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Время высыхания «до отлипа» через 8 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Полное отверждение через 8 дней (день) (твёрдость по маятнику/ DIN EN ISO 1522) ■ Отверждение под действием темперы возможность отверждения до 70°C
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510 ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>