



FREIOTHERM-KTL-automotive

WK4987HRU905

Vlastnosti	- Katodicky se odlučující 2K elektrolak - Použití např. v branži zakázkového lakování - Pigmentová pasta, plně neutralizovaná - Tlustovrstvá aplikace - Velmi dobrá antikorozi ochrana	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice
	Barevný odstín	cerná Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL)
	Pevné částice DIN EN ISO 3251	60-64 %
	Hustota teoretický údaj	1,31 g/cm ³
Mechanická zkouška	na zinkovém fosfátu	
	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	4 mm
	Zkouška ohybu trnem cylindricky DIN EN ISO 1519	10 mm
Test odolnosti	na zinkovém fosfátu	
	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 hodin průnik Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 hodin průnik Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	Cyklická korozní zkouška DIN EN ISO 11997-1-B	10 cyklů průnik Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. U vyššího požadavku na antikorozi ochranu doporučujeme vhodnou předúpravu (např. fosfátování).	
	Poměr míchání	4:1 WK4043 : WK4987
	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	45-65 úhel 60°
	pH	4,5-5,5
	Vodivost	1200-2000 μS/cm

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

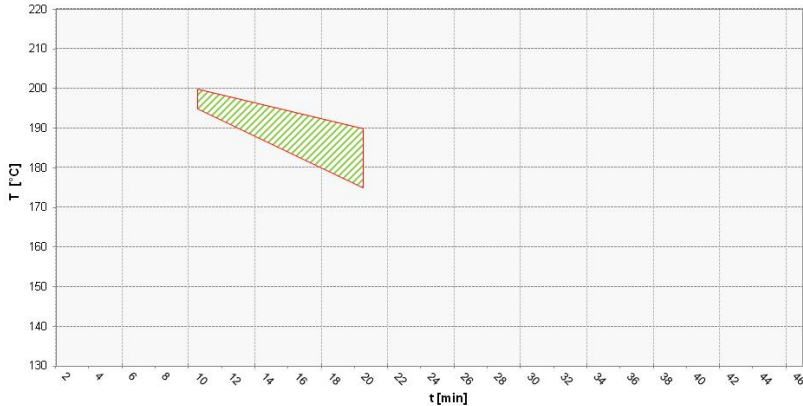
Strana: 1 / 2
Verze: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-automotive **WK4987HRU905**

	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	18-20 %
	■ Podíl organických rozpouštědel	0,6-1,5 %
	■ Teplota lázně	32-34 °C
	■ Doba nanášení	120-240 sekund
	■ Napětí odlučování	200-350 volt
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./175 °C zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi	
		
Skladování	■ 1 obrat/rok V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	