



FREIOTHERM-ATL-Lisemittelarm

WA4945HRU905

Свойства	■ 1-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например для металлоизделий, складской и торговой техники ■ Паста для корректировки, частично нейтрализованная ■ Однослойная система																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Акриловая смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>41-45 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,07 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>28-35</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>1000-5000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>3-8 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Акриловая смола	■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	41-45 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,07 g/cm ³	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	28-35	■ Вязкость	1000-5000 mPa.s	■ Толщина покрытия	3-8 µm								
■ Связующие - основы	Акриловая смола																						
■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL																						
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	41-45 %																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,07 g/cm ³																						
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	28-35																						
■ Вязкость	1000-5000 mPa.s																						
■ Толщина покрытия	3-8 µm																						
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<table> <tr> <td>■ Подготовка поверхности</td><td>Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>10-30 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,5-9,0</td></tr> <tr> <td>■ Удельная электропроводность</td><td>1700-2200 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>12-17 %</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>48-70 mg/g</td></tr> <tr> <td>■ Доля органических растворителей</td><td>0,8-3,0 %</td></tr> <tr> <td>■ Температура ванны</td><td>24-27 °C</td></tr> <tr> <td>■ Время нанесения</td><td>1-10 Секунд</td></tr> <tr> <td>■ Напряжение</td><td>100-260 Вольт</td></tr> <tr> <td>■ Указания по обеспечению охраны труда</td><td>При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.</td></tr> </table>	■ Подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.	■ Глянец DIN EN ISO 2813	10-30 угол 60°	■ pH-Значение	8,5-9,0	■ Удельная электропроводность	1700-2200 µS/cm	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	12-17 %	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	48-70 mg/g	■ Доля органических растворителей	0,8-3,0 %	■ Температура ванны	24-27 °C	■ Время нанесения	1-10 Секунд	■ Напряжение	100-260 Вольт	■ Указания по обеспечению охраны труда	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
■ Подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.																						
■ Глянец DIN EN ISO 2813	10-30 угол 60°																						
■ pH-Значение	8,5-9,0																						
■ Удельная электропроводность	1700-2200 µS/cm																						
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	12-17 %																						
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	48-70 mg/g																						
■ Доля органических растворителей	0,8-3,0 %																						
■ Температура ванны	24-27 °C																						
■ Время нанесения	1-10 Секунд																						
■ Напряжение	100-260 Вольт																						
■ Указания по обеспечению охраны труда	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.																						
Срок хранения																							

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

**FREIOTHERM-ATL-Lisemittelarm**
WA4945HRU905

■ 1 Turn-over/Год

В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C.
Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания■ **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.
Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.