



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

WA4957HRU905

Eigenschaften	■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau ■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert ■ Guter Korrosionsschutz	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis Acrylat-Epoxidharz ■ Farbton schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL) ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 65-69 % ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,11 g/cm³ ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 53-60 ■ Viskosität 2500-6500 mPa.s ■ Prüfschichtdicke 30-40 µm	
Mechanische Prüfung	■ auf Eisenphosphatierung ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Beständigkeitsprüfung	■ auf Eisenphosphatierung ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 240 Stunden Unterwanderung Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Chemikalien-Beständigkeit Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.	
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz empfehlen wir geeignete Konversionsverfahren (z.B. Phosphatieren). ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 40-60 Winkel 60° ■ pH-Wert 8,5-9,5 ■ Leitwert 1800-2200 µS/cm ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 16-18 % ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 65-80 mg/g ■ Organischer Lösemittelanteil 2,0-3,7 % ■ Badtemperatur 24-27 °C	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

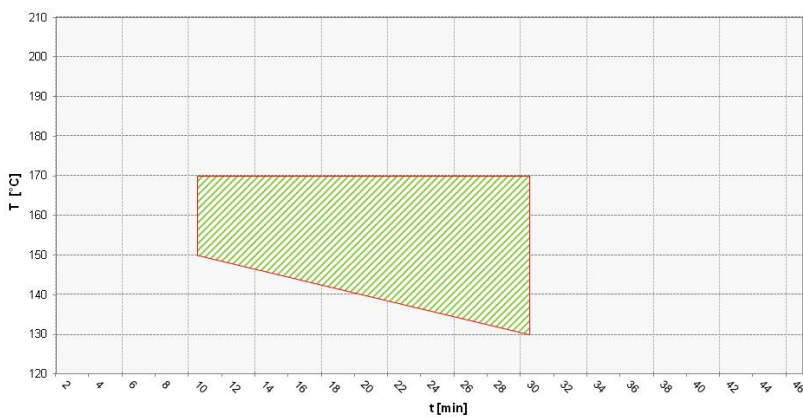
Seite: 1 / 2
Version: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest **WA4957HRU905**

	■ Beschichtungszeit	120-240 Sekunden
	■ Abscheidespannung	150-300 Volt
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Aushärtung	■ Objekttemperatur	Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./140 °C
	grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten End Eigenschaften	
	 The graph plots temperature T in °C on the y-axis (120 to 210) against time t in minutes on the x-axis (0 to 50). A green hatched rectangular area represents the recommended curing conditions, spanning from approximately 150 to 170 °C and 10 to 40 minutes.	
Lagerbeständigkeit	■ 1 Turn-over/ Jahr.	
	Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
Spezielle Hinweise	■ Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.