

FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

WO1852H

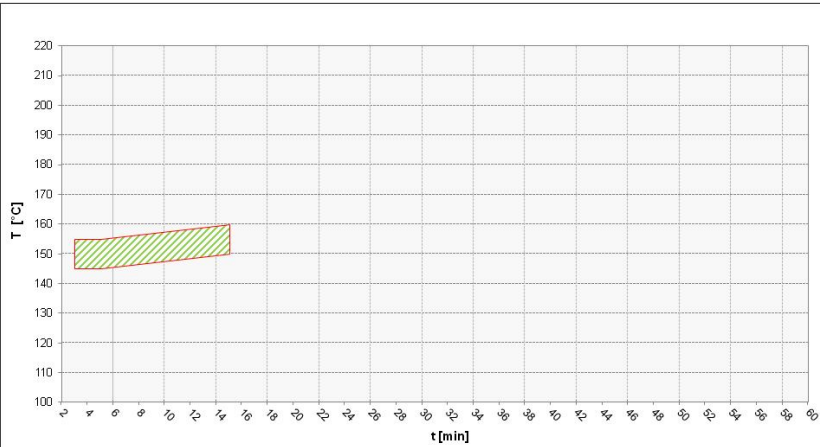
Egenskaper	■ Vattenspådbar ugnslack ■ Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ God beständighet mot kondenserande fukt ■ God hårdhet och elasticitet ■ Överlackeringsbar med pulverlacker ■ För interiöranvändning	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ BindemedelsystemAkryl-/aminoharts kombination ■ KulörAlla gängse kulörer ■ Glans DIN EN ISO 2813halvblank 65-75 vinkel 60° ■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)Utloppstid 45-55 sekunder 4 mm Utloppsbägare ■ Förtunningavjonat vatten ■ pH-värde8,5-8,7 ■ Densitet teoretisk bestämning1,20-1,35 g/ml ■ Torrhalt teoretisk bestämning45-58 % ■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning270-330 ml/kg ■ Materiallåtgång teoretisk, utan applikationsförlust230-250 g/m², Skiktthjocklek 80 µm ■ Referenskulör till angivna värdenKulör från WO1852HRA512	
Underlag	■ primer: anodisk ED färg ■ Stål ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter,rost, valshud, vaxoch släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlagpå obehandlad stålplåt ■ TäckfärgWO1852HRA512 Torr filmtjocklek 30 µm	
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409Gt 0	
Beständighetstester		

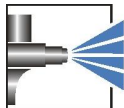
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

WO1852H

	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 timmar Blåsgad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	120 timmar Rostkrypning Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 45 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	18-25 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Sprutning konventionell	vid leveransviskositet Munstycke: 1,2 mm Spruttryck 4 bar
	■ Överlackerbarhet	möjlig efter föregående provning
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	■ Ugnstorkning	4 Min./ 150 °C - 10 Min./ 160 °C
	■ Objekttemperatur grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper	
		

**FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg**
WO1852H

Lagerbeständighet	I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
Speciella råd	EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.