



FREOPOX-hidro struktura lak

WE1961M/HE0120

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Strukturni efekat - Brzo zasušenje - Dobra otpornost na udarce kamenja	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola umrežena sa poliaminom
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja vizualno	mat
	Viskozitet	2400-3600 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.
	Učvršćivač	HE0120 gledajte tehnički list
	Omjer mješanja	Težinski 7:1
	Omjer mješanja	Volumski 5:1
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	7-8
	Gustoća teoretska vrijednost	1,40-1,46 g/ml
	Gustoća teoretska vrijednost	1,30-1,40 g/ml posle dodavanja učvršćivača
	Suha tvar teoretska vrijednost	62-65 %
	Suha tvar teoretska vrijednost	60-63 % posle dodavanja učvršćivača
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	320-340 ml/kg
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	340-350 ml/kg posle dodavanja učvršćivača
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	170-180 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WE1961MRU735
Podlaga	čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine	
Pretpriprema	- Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	



FREOPOX-hidro struktura lak

WE1961M/HE0120

Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	na opeskareni čelični lim
	■ Temeljna boja	WE1935LRU113 Omjer mješanja 8:1/HE0041 Debljina suhoga filma 60 µm
	■ Završna boja	WE1961MRU735 Rapporto di miscelazione 7:1/ HE0120 Spessore del film secco 60 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	480 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelititi / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 250 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	max. 3 sati/ 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airless	40-60 Sek./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna: 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 150 bar
	■ Prskanje - airmix	40-60 Sec./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3
	■ Prskanje - visoki pritisak	60-80 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,7 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno	



FREOPOX-hidro struktura lak

WE1961M/HE0120

	tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Tvrdno na dodir	posle 2 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 150 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	