



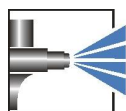
EFDEDUR-hydro structurée WU1024H/HU0208

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Revêtement bicomposant diluable à l'eau ■ Utilisation par ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires" ■ Séchage rapide ■ Bonnes propriétés mécaniques ■ Bonne stabilité ■ Effet ignifuge 	
Données techniques et physiques	■ Liant de base	Résine acrylique
	■ Teintes	Toutes les teintes standards
	■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	satiné brillant 10-25 angle 85° La brillance est très dépendante de la structure. La valeur indiquée se rapporte à une surface lisse, ou très légèrement structurée.
	■ Viscosité	3000-5000 mPa.s/ Mobile 5 60 rotation/ min.
	■ Durcisseur	HU0208 voir la fiche technique
	■ Rapport de mélange	En poids 6:1
	■ Rapport de mélange	En volume 4,3:1
	■ Diluant	eau déminéralisée
	■ Valeur du pH	7,5-8,5
	■ Densité détermination théorique	1,39-1,59 g/ml
	■ Densité détermination théorique	1,29-1,49 g/ml après ajout du durcisseur
	■ Extrait sec détermination théorique	64,4-68,4 %
	■ Extrait sec détermination théorique	65,1-69,1 % après ajout du durcisseur
	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	310-350 ml/kg
	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	370-390 ml/kg après ajout du durcisseur
	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	200-220 g/m², Épaisseur 80 µm
Supports	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WU1024HRA735
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Plastique chargé fibres de verre ■ Apprêt 	



EFDEDUR-hydro structurée WU1024H/HU0208

Préparation de surface	■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support.	
Proposition de gammes de produits	■ Supports	sur plastique thermodurcissable chargé de fibre de verre
	■ Apprêt	WU1995MRU735 Rapport de mélange 10:1/HU0448 Epaisseur du film sec 60 µm
	■ Laque de finition	WU1024HRA735 Rapport de mélange 6:1/ HU0208 Epaisseur du film sec 60 µm
Tests mécaniques	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tests de résistances	■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 heures degré de cloquage 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Tenue à la température	Exposition courte 80°C
	■ Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.
Mise en oeuvre et utilisation	■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 120 µm - Risque de formation de bulles	
	■ Température de l'objet	10-30 °C
	■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %
	■ Temps d'utilisation	max. 4 heures/ 20 °C La fin du temps d'utilisation n'est pas reconnaissable par une gélification. Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.
	■ Pulvérisation Airmix	60-100 Sek./ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211) Buse 0,33 mm Angle 30° Pression peinture 120 bar Pression d'atomisation 3
	■ Pulvérisation Haute Pression	60-80 Sek./ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211) Buse 1,8 mm Pression de pulvérisation 3 bar
	■ Application rouleau - pinceau	à viscosité de livraison
	■ Electrostatique	possible, spécifique à l'installation
	■ Surlaquage	possible avec la même qualité,



EFDEDUR-hydro structurée

WU1024H/HU0208

		au plutôt après matage de la surface
	■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
	■ Hygiène et sécurité: préconisations	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions de polymérisation (durcissement)	■ Séchage air	à 20°C, 50% d'humidité relative avec circulation d'air
	■ Séchage hors poussière	après 15 min. (Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Résistant au toucher	après 4 heures (Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Séchage à coeur	après 8 jours (dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522)
	■ Séchage four	jusqu'à 80°C possible
Stabilité au stockage	■ 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
		La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.
Remarques spéciales	■ EFD-Info D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD Nr. 111 + 510	
	■ Conditions d'essais Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	