



FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

WA4068GRU999

Właściwości	■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży samochodowej ■ Pasta transparentna, w pełni zneutralizowana ■ System jednowarstwowy ■ Wysoka odporność na zadrapania															
Dane techniczne	<table><tr><td>■ Baza</td><td>Żywica akrylowa</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>bezbarwny</td></tr><tr><td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td><td>56-60 %</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,073 g/cm³</td></tr><tr><td>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>17-27</td></tr><tr><td>■ Lepkość</td><td>1500-3500 mPa.s</td></tr><tr><td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>6-10 µm</td></tr></table>		■ Baza	Żywica akrylowa	■ Kolor	bezbarwny	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	56-60 %	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,073 g/cm³	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	17-27	■ Lepkość	1500-3500 mPa.s	■ Kontrolna grubość warstwy	6-10 µm
■ Baza	Żywica akrylowa															
■ Kolor	bezbarwny															
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	56-60 %															
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,073 g/cm³															
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	17-27															
■ Lepkość	1500-3500 mPa.s															
■ Kontrolna grubość warstwy	6-10 µm															
Test mechaniczny	<table><tr><td>■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminium</td><td></td></tr><tr><td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminium		■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminium																
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0															
Test wytrzymałości	<table><tr><td>■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminium</td><td></td></tr><tr><td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>600 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr><tr><td>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>600 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr><tr><td>■ Odporność na cykliczne warunki korozyjne DIN EN ISO 11997-1-B</td><td>10 cykli odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr><tr><td>■ Test z lampą ksenonową DIN EN ISO 11341 metoda 1A</td><td>1500 gadzin</td></tr></table>		■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminium		■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	600 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Odporność na cykliczne warunki korozyjne DIN EN ISO 11997-1-B	10 cykli odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Test z lampą ksenonową DIN EN ISO 11341 metoda 1A	1500 gadzin				
■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminium																
■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8															
■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	600 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8															
■ Odporność na cykliczne warunki korozyjne DIN EN ISO 11997-1-B	10 cykli odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8															
■ Test z lampą ksenonową DIN EN ISO 11341 metoda 1A	1500 gadzin															
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<table><tr><td>■ Przygotowanie powierzchni</td><td>Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td><td>> 100 przy kącie 60°</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>7,0-8,5</td></tr><tr><td>■ Przewodność</td><td>500-1000 µS/cm</td></tr><tr><td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td><td>13-15 %</td></tr><tr><td>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>13-20 mg/g</td></tr></table>		■ Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	> 100 przy kącie 60°	■ Wartość pH	7,0-8,5	■ Przewodność	500-1000 µS/cm	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	13-15 %	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	13-20 mg/g		
■ Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.															
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	> 100 przy kącie 60°															
■ Wartość pH	7,0-8,5															
■ Przewodność	500-1000 µS/cm															
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	13-15 %															
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	13-20 mg/g															

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

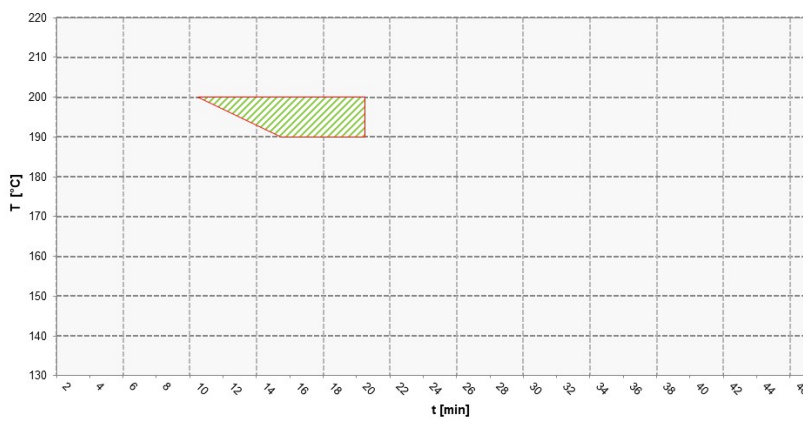
Strona: 1 / 2
Wersja: 3
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-TRIM-PROTEC WA4068GRU999

	■ Temperatura kąpieli 24-27 °C ■ Czas malowania 30-90 sekund/-y ■ Napięcie rozdzielcze 50-150 volt ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 10 Min./200 °C zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi 
Magazynowanie	■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.