



FREIOTHERM-hidro lak boja

WO1852H

Svojstva	■ Vodotopljiva pečno sušeća boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Dobra otpornost na kondenznu vlagu ■ Dobra tvrdoća i elasticitet ■ Moguće prelakiranje sa prašnim bojama ■ Za unutrašnju upotrebu	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola
	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 65-75 pod kutem 60°
	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 45-55 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda
	■ pH vrijednost	8,5-8,7
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,20-1,35 g/ml
	■ Suha tvar teoretska vrijednost	45-58 %
	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	270-330 ml/kg
	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	230-250 g/m², Debljina nanosa 80 µm
	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1852HRA512
Podlaga	■ ATL-grundirano	
	■ čelik	
	■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine	
Pretpriprema	■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	na čisti čelični lim
	■ Završna boja	WO1852HRA512 Spessore del film secco 30 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

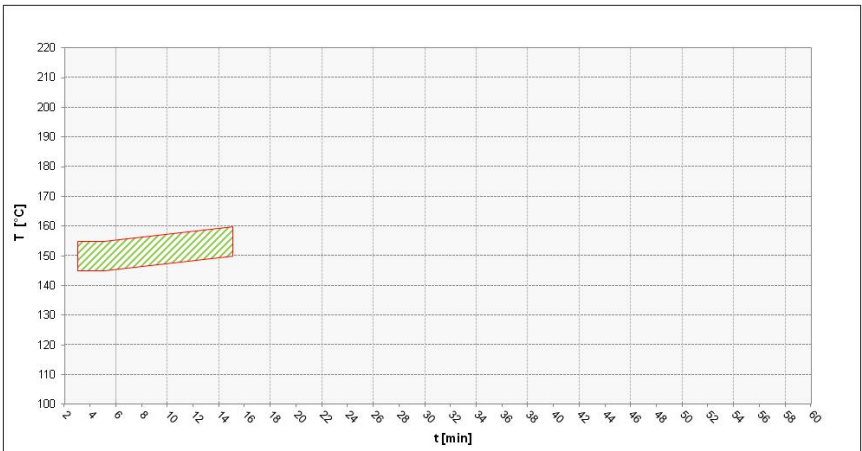
Stranica: 1 / 3
Verzija: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro lak boja WO1852H

Test postojanosti	Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 120 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 45 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. Temperatura objekta 18-25 °C Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % Prskanje - visoki pritisak u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,2 mm Pritisak boje 4 bar Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr nakon prethodnih testiranja moguće Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	Sušenje v peći 4 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C Temperatura objekta zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama 

**FREIOTHERM-hidro lak boja**
WO1852H**Postojanost kod skladištenja**

- U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- **EFD-Info**

Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111

- **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.