



FREIOTHERM-KTL-specijal

WK4128HB3001

Svojstva	■ Katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos ■ Dobra zaštita od korozije	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola, modificirana
	■ Ton boje	radiatorenweiß Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	63-67 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,62 g/cm ³
	■ MEQ/s-broj	30-35 mmol/100g
	■ Viskozitet	1300-3300 mPa.s
	■ Debljina sloja	8-12 µm
Mehanička ispitivanja	■ na željezofosfatiranju	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ na željezofosfatiranju	
	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje).	
	■ Omjer mješanja	Omjer miješanja ovisi o raznim čimbenicima te se stoga u suradnji sa stručnjacima procesne tehnike prilagođava konkretnoj opremi.
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	70-90 kut 60°
	■ pH vrijednost	4,8-5,8
	■ Provodljivost	1800-2200 µS/cm
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	17-21 %
	■ MEQ/b-broj	6,5-7,5 mmol/100 g
	■ Udio organsik otapala	1,3-3,0 %

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-KTL-specijal WK4128HB3001

- Temperatura kupke 28-32 °C
- čas oslojevanja/Vrijeme oslojavanja 60-180 sekundi
- Napon odvajanja 170-300 volti

■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

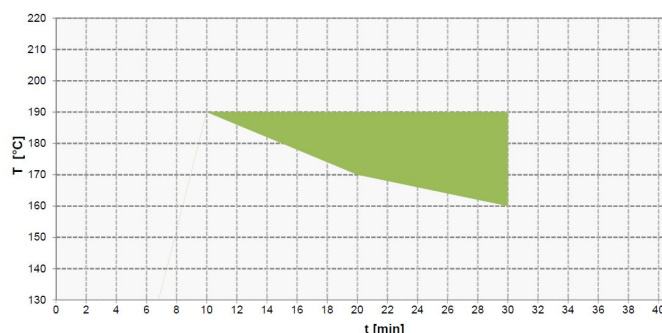
Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja: Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Postojanost kod skladištenja

- 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.