



FREIOTHERM-Pulverlack

PF1003A

Egenskaper	- Pulverlack för dekorativ utomhusapplikationer - Användning t.ex. för fasader och profiler inom byggnadssektorn - halvblank, slät - Bra utflytning - Gasugnstabil inställning - Material godkännande enl GSB och Qualicoat												
Systemlack	System våtlack För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.												
Tekniska/ Fysikaliska data	<table><tr><td> - Bindemedelsystem </td><td>polyesterharts</td></tr><tr><td> - Kulör </td><td>alla gängse kulörer</td></tr><tr><td> - Glans DIN EN ISO 2813 </td><td>halvblank 65-75 mätvinkel 60°</td></tr><tr><td> - Testad skiktjocklek </td><td>70 µm vid kulör RAL 9010</td></tr><tr><td> - Densitet teoretisk bestämning </td><td>1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende</td></tr><tr><td> - Materialåtgång </td><td>0,1 kg/m² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek</td></tr></table>	Bindemedelsystem	polyesterharts	Kulör	alla gängse kulörer	Glans DIN EN ISO 2813	halvblank 65-75 mätvinkel 60°	Testad skiktjocklek	70 µm vid kulör RAL 9010	Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende	Materialåtgång	0,1 kg/m² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek
Bindemedelsystem	polyesterharts												
Kulör	alla gängse kulörer												
Glans DIN EN ISO 2813	halvblank 65-75 mätvinkel 60°												
Testad skiktjocklek	70 µm vid kulör RAL 9010												
Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende												
Materialåtgång	0,1 kg/m² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek												
Mekanisk provning på stålplåt ST 1405	<table><tr><td> - Gittersnitt DIN EN ISO 2409 </td><td>Gt 0</td></tr><tr><td> - Erichsen DIN EN ISO 1520 </td><td>>5 mm</td></tr><tr><td> - Slagprov DIN EN ISO 6272-1 </td><td>80 kg cm (front)</td></tr><tr><td> - Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519 </td><td><=5 mm</td></tr></table>	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	Erichsen DIN EN ISO 1520	>5 mm	Slagprov DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)	Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	<=5 mm				
Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0												
Erichsen DIN EN ISO 1520	>5 mm												
Slagprov DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	<=5 mm												
Beständighetstester	<table><tr><td colspan="2"> - på kromaterad aluminiumplåt </td></tr><tr><td> - Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH) </td><td>1000 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr><tr><td> - Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227 </td><td>1000 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr><tr><td> - SO2-industriatmosfär DIN EN ISO 3231 </td><td>30 cykler vid 0,2 l SO2 ingen förändring</td></tr><tr><td> - Kemikaliebeständighet </td><td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td></tr></table>	på kromaterad aluminiumplåt		Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	SO2-industriatmosfär DIN EN ISO 3231	30 cykler vid 0,2 l SO2 ingen förändring	Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.		
på kromaterad aluminiumplåt													
Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
SO2-industriatmosfär DIN EN ISO 3231	30 cykler vid 0,2 l SO2 ingen förändring												
Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.												
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<table><tr><td> - Applicering / Laddning Corona, Tribo </td></tr><tr><td> - Förbehandling Underlaget måste vara fritt från ämnen som stör vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, glödspån, valshud, vax- och släppmedelsrester. </td></tr></table>	Applicering / Laddning Corona, Tribo	Förbehandling Underlaget måste vara fritt från ämnen som stör vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, glödspån, valshud, vax- och släppmedelsrester.										
Applicering / Laddning Corona, Tribo													
Förbehandling Underlaget måste vara fritt från ämnen som stör vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, glödspån, valshud, vax- och släppmedelsrester.													

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 3
Version: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Pulverlack

PF1003A

Det krävs en förbehandling Förbehandlingens lämplighet måste kontrolleras av bearbetaren med hjälp av etablerade kontrollmetoder. Vi hänvisar till riktlinjerna i Qualicoat, GSB och Qualisteelcoat när det gäller detta.

Aluminium: kromatering enligt DIN EN 12487, alternativt kromfri förbehandling, alternativt föranodisering.

Stål: blästring, järnfosfatering, zinkfosfatering

Förzinkat stål böjning, kromatering, zinkfosfatering, kromfri förbehandling

För stål och förzinkat stål kan korrosionsskyddet förbättras med en dubbelbeläggning med en pulvergrundning.

■ Bättringsfärg: på förfrågan

■ Råd för arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

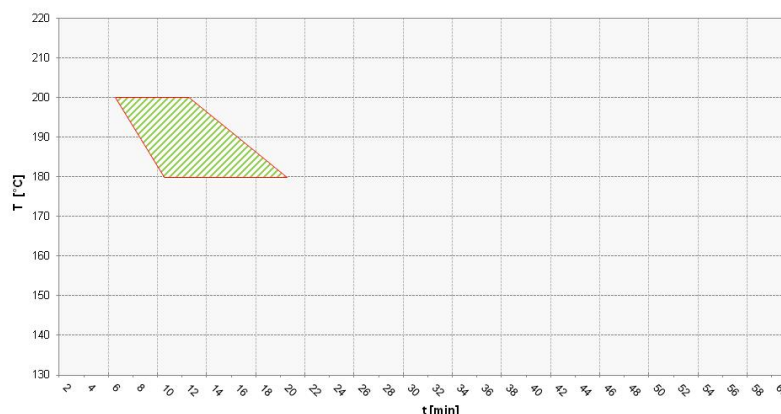
Härdning

■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C

Härdfönster testat i kulör RAL 9010

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlackar bör lagras svalt och torrt.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

- Skyddssiktad: 160 µm maskvidd

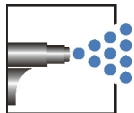
- Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat: måste provas från fall till fall

■ Godkännande

- DB kvalificerad
- GSB 141 c
- Qualicoat P-1108

- Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

**FREIOTHERM-Pulverlack**
PF1003A

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.