



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU9151RHU448

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Vrlo dobra svjetlosna i vremenska postojanost																																		
Sistemska premaz	Sistem - tekuća boja Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.																																		
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>Akrilatna smola</td></tr> <tr> <td>■ Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td><td>sjajna 80-90 pod kutem 60°</td></tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td><td>Vrijeme isteka 23-38 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td></tr> <tr> <td>■ Učvršćivač</td><td>HU0448 gledajte tehnički list</td></tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td><td>Težinski 4:1</td></tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td><td>Volumski 3,7:1</td></tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td><td>demineralizirana voda</td></tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td><td>7,5-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,05-1,15 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,05-1,15 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td></tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>37-43 %</td></tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>38-44 % posle dodavanja učvršćivača</td></tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td><td>300-330 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td><td>340-380 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td></tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td><td>110-120 g/m², Debljina nanosa 40 µm posle dodavanja učvršćivača</td></tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td><td>Barvna nijansa od WU9151RW2470</td></tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilatna smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	sjajna 80-90 pod kutem 60°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 23-38 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 4:1	■ Omjer mješanja	Volumski 3,7:1	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	7,5-8,5	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,15 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,15 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	37-43 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	38-44 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	300-330 ml/kg	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	340-380 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	110-120 g/m ² , Debljina nanosa 40 µm posle dodavanja učvršćivača	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU9151RW2470
■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilatna smola																																		
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																		
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	sjajna 80-90 pod kutem 60°																																		
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 23-38 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																																		
■ Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list																																		
■ Omjer mješanja	Težinski 4:1																																		
■ Omjer mješanja	Volumski 3,7:1																																		
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																																		
■ pH vrijednost	7,5-8,5																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,15 g/ml																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,15 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	37-43 %																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	38-44 % posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	300-330 ml/kg																																		
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	340-380 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	110-120 g/m ² , Debljina nanosa 40 µm posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU9151RW2470																																		
Podlaga	- Temeljna boja - ABS (akrilnitril-butadien-stiren) - PVC (poliviniklorid)																																		
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.																																		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU9151RHU448

Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	KTL-grundirano
	■ Temeljna boja	WU1995KM2413 Omjer mješanja 10:1/HU0448 Debljina suhoga filma 60 µm
	■ Završna boja	WU9151RW2470 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0448 Spessore del film secco 40 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	480 sati Podkorodiranje Wb < 1,0 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C Trajno opterećenje 70°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranja kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	30-60 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,23 mm Kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-50 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,5 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno	



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU9151RHU448

	tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 60 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Tvrdno na dodir	posle 8 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njihovni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Medjusušenje	60 min./ 20 °C
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 109 + 111 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	