



FREIOTHERM-vizes metálfényű WO1878G

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K beégtős lakk - Felhasználás pl. autóiparban - Jó mechanikai ellenállóság																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>Gyanta</td><td>Akril- / Aminogyatából kombinálva</td></tr> <tr> <td>Szín</td><td>Metál színárnyalatok</td></tr> <tr> <td>Fényesség vizuális</td><td></td></tr> <tr> <td>Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 20-25 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr> <tr> <td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>pH-érték</td><td>7,9-8,3</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,0-1,1 g/ml</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>30-34 %</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>260-280 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>70-80 g/m², Rétegvastagság 20 µm</td></tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WO1878GAC02A</td></tr> </table>	Gyanta	Akril- / Aminogyatából kombinálva	Szín	Metál színárnyalatok	Fényesség vizuális		Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 20-25 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	7,9-8,3	Sűrűség számolt	1,0-1,1 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	30-34 %	Szilárdtest-térfogat számolt	260-280 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	70-80 g/m ² , Rétegvastagság 20 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1878GAC02A
Gyanta	Akril- / Aminogyatából kombinálva																						
Szín	Metál színárnyalatok																						
Fényesség vizuális																							
Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 20-25 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																						
Hígítás	ásványmentesített víz																						
pH-érték	7,9-8,3																						
Sűrűség számolt	1,0-1,1 g/ml																						
Szilárdanyagtartalom számolt	30-34 %																						
Szilárdtest-térfogat számolt	260-280 ml/kg																						
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	70-80 g/m ² , Rétegvastagság 20 µm																						
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1878GAC02A																						
Alapfelület	KTL alapozott																						
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Kromatózás ill.megfelelő krómmentes konverziósréteg																						
Felépítési javaslat	<table> <tr> <td>Alapfelület</td><td>vasfoszfátzott acéllemezen</td></tr> <tr> <td>Alapozás</td><td>KTL-Grundierung Száras rétegvastagság 20-30 µm</td></tr> <tr> <td>Fedőlakk</td><td>WO1878G Száras rétegvastagság 20 µm</td></tr> </table>	Alapfelület	vasfoszfátzott acéllemezen	Alapozás	KTL-Grundierung Száras rétegvastagság 20-30 µm	Fedőlakk	WO1878G Száras rétegvastagság 20 µm																
Alapfelület	vasfoszfátzott acéllemezen																						
Alapozás	KTL-Grundierung Száras rétegvastagság 20-30 µm																						
Fedőlakk	WO1878G Száras rétegvastagság 20 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table> <tr> <td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Alkalmazás / felhasználás	<table> <tr> <td>Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.</td><td></td></tr> <tr> <td>Tárgyhőmérséklet</td><td>20-40 °C</td></tr> <tr> <td>Feldolgozási feltételek</td><td>Szoba hőmérséklet 15-25 °C Relatív levegőpáratartalom 50-70 %</td></tr> <tr> <td>Szórás-Nagynyomással</td><td>szállítási viszkozitás Düzni: 1,2 mm Szórónyomás 4 bar</td></tr> </table>	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.		Tárgyhőmérséklet	20-40 °C	Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 15-25 °C Relatív levegőpáratartalom 50-70 %	Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,2 mm Szórónyomás 4 bar														
Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.																							
Tárgyhőmérséklet	20-40 °C																						
Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 15-25 °C Relatív levegőpáratartalom 50-70 %																						
Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,2 mm Szórónyomás 4 bar																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes metálfényu WO1878G

	■ Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	■ Kemencehőmérséklet	20 perc/ 160 °C
	■ Tárgyhőmérséklet	Beégetési ablak kérésre
Tárolhatóság	■ Kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.	A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	■ Teszt körülmények	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	