



FREIOPLAST-Hydro-Grundfärg

WL1519V

Egenskaper	■ Vattenspädbar 1K färg ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ God beständighet mot kondenserande fukt	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem Akrylat-styrol copolymer ■ Kulör Alla gängse kulörer ■ Glans visuell matt ■ Viskositet DIN 53211 (tidigare) Utloppstid 45-60 sekunder 4 mm Utloppsbägare ■ Förtunning avjonat vatten ■ pH-värde 8,5-8,9 ■ Densitet teoretisk bestämning 1,25-1,45 g/ml ■ Torrhalt teoretisk bestämning 52-56 % ■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning 280-300 ml/kg ■ Materiallåtgång teoretisk, utan applikationsförlust 200-215 g/m², Skikttjocklek 60 µm ■ Referenskulör till angivna värden Kulör från WL1519VRU916	
Underlag	■ Stål ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlag på blästrad stålplåt ■ Primer WL1519VRU916 Torr filmtjocklek 60 µm ■ Täckfärg WL1509LRA905 Torr filmtjocklek 60 µm	
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skikttjocklek 80 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor. ■ Objekttemperatur 10-30 °C	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOPLAST-Hydro-Grundfärg

WL1519V

	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Airmix sprutning	vid leveransviskositet Munstycke 11 mm Vinkel 40° Materialtryck 100 bar Atomiseringstryck 3-4
	■ Sprutning konventionell	vid leveransviskositet Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20 °C, 40-60 % relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 30 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 1 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 10 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 70°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	