

# EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

## WU1457H/HU0060

### Eigenschaften

- Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung
- Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik
- Metallic-Effekt
- Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit
- Geeignet für Kunststoffe

### Technische/ Physikalische Daten

- |                     |  |
|---------------------|--|
| ■ Bindemittel-Basis | Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat |
|---------------------|--|

- |           |                   |
|-----------|-------------------|
| ■ Farbton | Metallic-Farbtöne |
|-----------|-------------------|

- |                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| ■ Glanzgrad<br>DIN EN ISO 2813 | seidenmatt<br>47-53 Winkel 60° |
|--------------------------------|--------------------------------|

- |                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| ■ Viskosität<br>DIN 53211 (ehemalig) | Auslaufzeit 60-70 Sekunden<br>4 mm Auslaufbecher |
|--------------------------------------|--|

- |          |  |
|----------|--|
| ■ Härter | HU0060<br>siehe Technisches Datenblatt |
|----------|--|

- |                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| ■ Mischungsverhältnis | Gewichtsteile 6:1 |
|-----------------------|-------------------|

- |                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| ■ Mischungsverhältnis | Volumenteile 6,1:1 |
|-----------------------|--------------------|

- |              |                          |
|--------------|--------------------------|
| ■ Verdünnung | demineralisiertes Wasser |
|--------------|--------------------------|

- |           |     |
|-----------|-----|
| ■ pH-Wert | 7-8 |
|-----------|-----|

- |                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| ■ Dichte<br>theoretische Bestimmung | 1,09-1,11 g/ml |
|-------------------------------------|----------------|

- |                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| ■ Dichte<br>theoretische Bestimmung | 1,00-1,20 g/ml<br>nach Härterzugabe |
|-------------------------------------|-------------------------------------|

- |   |             |
|---|-------------|
| ■ Festkörper<br>theoretische Bestimmung | 31,8-35,8 % |
|---|-------------|

- |   |                                  |
|---|----------------------------------|
| ■ Festkörper<br>theoretische Bestimmung | 38,2-42,2 %<br>nach Härterzugabe |
|---|----------------------------------|

- |  |               |
|--|---------------|
| ■ Festkörpervolumen<br>theoretische Bestimmung | 240-280 ml/kg |
|--|---------------|

- |  |                                    |
|--|------------------------------------|
| ■ Festkörpervolumen<br>theoretische Bestimmung | 300-340 ml/kg<br>nach Härterzugabe |
|--|------------------------------------|

- |  |   |
|--|---|
| ■ Auftragsmenge<br>theoretisch, ohne Applikationsverlust | 150-160 g/m², Schichtdicke 50 µm<br>nach Härterzugabe |
|--|---|

- |  |                          |
|--|--------------------------|
| ■ Bezugsfarbton der<br>angegebenen Werte | Farbton von WU1457HK2486 |
|--|--------------------------|

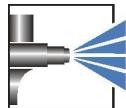
### Untergrund

- Grundierung
- ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol)
- PVC (Polyvinylchlorid)

### Vorbehandlung

- Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind

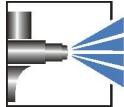
Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



## EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

### WU1457H/HU0060

	Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen	
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	auf thermoplastischem Kunststoff: ABS
	Decklack	WU1457HK2486 Mischungsverhältnis 6:1/ HU0060 Trockenfilmdicke 50 µm
<b>Mechanische Prüfung</b>	Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Temperaturbeständigkeit	Kurzbelastung 70°C
	Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühen bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.  Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.	
	Objekttemperatur	10-30 °C
	Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	Verarbeitungszeit	max. 4 Std./ 20 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.
	Spritzen-Hochdruck	40-70 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,4 mm Spritzdruck 40 bar
	Elektrostatisch	möglich, anlagenspezifisch
	Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen
	Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	<b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
<b>Aushärtung</b>	Lufttrocknung	bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung
	Staubtrocknung	nach 30 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Grifffest	nach 4 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)



## **EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack**