



# FREIOTHERM-KTL-Automotive

## WK4043HRU999

|  |  |                    |                   |          |          |                                   |         |                                     |                        |
|--|--|--------------------|-------------------|----------|----------|-----------------------------------|---------|-------------------------------------|------------------------|
| <b>Proprietà</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice bicomponente per cataforesi</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore dei servizi di verniciatura</li> <li>■ Pasta trasparente, completamente neutralizzata</li> <li>■ Applicazione a strato spesso</li> </ul>  |                    |                   |          |          |                                   |         |                                     |                        |
| <b>Dati tecnici / fisici</b>                                       | <table> <tr> <td>■ Base del legante</td><td>Resina epossidica</td></tr> <tr> <td>■ Colore</td><td>incolore</td></tr> <tr> <td>■ Corpi solidi<br/>DIN EN ISO 3251</td><td>37-41 %</td></tr> <tr> <td>■ Densità<br/>determinazione teorica</td><td>1,05 g/cm<sup>3</sup></td></tr> </table>  | ■ Base del legante | Resina epossidica | ■ Colore | incolore | ■ Corpi solidi<br>DIN EN ISO 3251 | 37-41 % | ■ Densità<br>determinazione teorica | 1,05 g/cm <sup>3</sup> |
| ■ Base del legante   | Resina epossidica  |                    |                   |          |          |                                   |         |                                     |                        |
| ■ Colore   | incolore   |                    |                   |          |          |                                   |         |                                     |                        |
| ■ Corpi solidi<br>DIN EN ISO 3251                                  | 37-41 %  |                    |                   |          |          |                                   |         |                                     |                        |
| ■ Densità<br>determinazione teorica                                | 1,05 g/cm <sup>3</sup>   |                    |                   |          |          |                                   |         |                                     |                        |
| <b>Lavorazione e applicazione</b><br>Dipende da impianto e oggetto | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Pre-trattamento</b><br/>La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.<br/>In caso di usi con elevata sollecitazione della resistenza alla corrosione, si consiglia un adeguato processo di conversione (ad esempio, fosfatazione).</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b><br/>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul> |                    |                   |          |          |                                   |         |                                     |                        |
| <b>Durata di stoccaggio</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1 turn-over/anno</li> </ul> <p>Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C.</p> <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>  |                    |                   |          |          |                                   |         |                                     |                        |
| <b>Note speciali</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b><br/>Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.<br/>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.</li> </ul>  |                    |                   |          |          |                                   |         |                                     |                        |