



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

WA4969HRU905

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert ■ Sehr guter Korrosionsschutz 	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis 	Acrylat-Epoxidharz
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farbton 	schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 	63-67 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte theoretische Bestimmung 	1,08 g/cm ³
	<ul style="list-style-type: none"> ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 	58-65
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Viskosität 	3000-6000 mPa.s
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prüfschichtdicke 	20-30 µm
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf Zinkphosphatierung 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 	Gt 0
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520 	5 mm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1 	50 kg cm (front)
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf Zinkphosphatierung 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 	504 Stunden Unterwanderung Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Chemikalien-Beständigkeit 	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz empfehlen wir geeignete Konversionsverfahren (z.B. Phosphatieren). 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 	40-50 Winkel 60°
	<ul style="list-style-type: none"> ■ pH-Wert 	8,2-9,0
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Leitwert 	1000-1750 µS/cm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 	12-14 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ MEQ-Base-Wert 	60-70 mg/g

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

WA4969HRU905

DIN EN ISO 15880

■ Organischer Lösemittelanteil 0,9-1,7 %

■ Badtemperatur 24-27 °C

■ Beschichtungszeit 120-240 Sekunden

■ Abscheidespannung 100-260 Volt

■ **Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz**

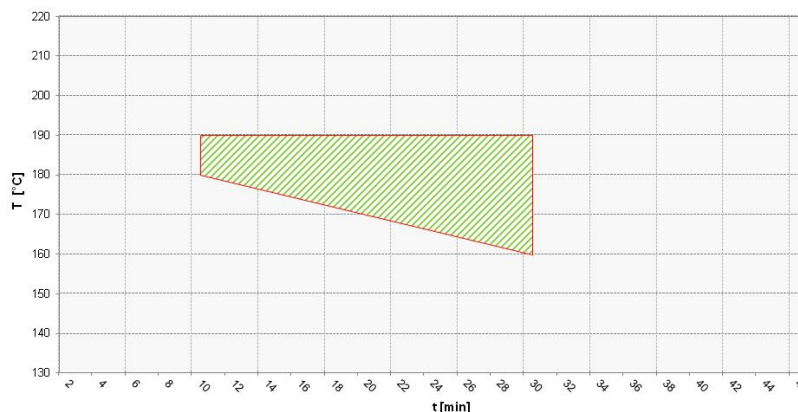
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung

■ **Objekttemperatur**

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



Lagerbeständigkeit

■ 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

Spezielle Hinweise

■ **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.