



FREIOTHERM-ATL-odpo.na korozje

WA4969HRU905

Właściwości	■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Dopłňovací pasta, částečně neutralizovaná ■ Bardzo dobra ochrona antykorozyjna	
Dane techniczne	■ Baza Żywica akrylowo-epoksydowa ■ Kolor schwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL) ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 63-67 % ■ Gęstość wartość teoretyczna 1,08 g/cm³ ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 58-65 ■ Lepkość 3000-6000 mPa.s ■ Kontrolna grubość warstwy 20-30 µm	
Test mechaniczny	■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520 5 mm ■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1 50 kg cm (front)	
Test wytrzymałości	■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227 504 godzin odwarstwienie Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.	
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wyższych wymaganiach ochrony antykorozyjnej polecamy powłoki konwersyjne (np. fosforanowanie) ■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 40-50 przy kącie 60° ■ Wartość pH 8,2-9,0 ■ Przewodność 1000-1750 µS/cm ■ Części stałe DIN EN ISO 3251 12-14 % ■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880 60-70 mg/g	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

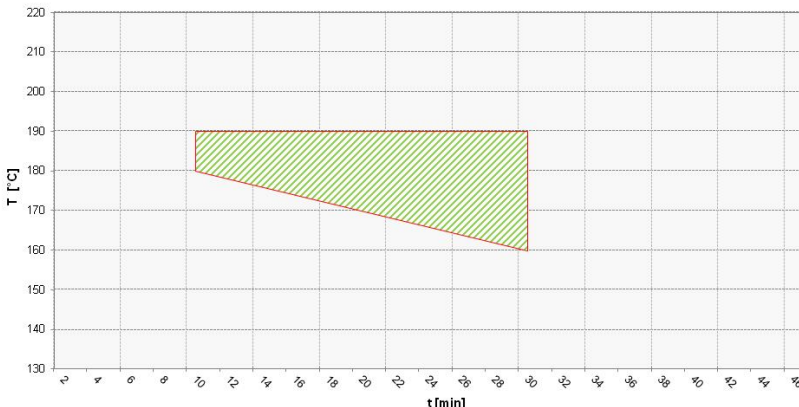
Strona: 1 / 2
Wersja: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-odpo.na korozje WA4969HRU905

	- Zawartość rozpuszczalników organicznych 0,9-1,7 % - Temperatura kąpeli 24-27 °C - Czas malowania 120-240 sekund/-y - Napięcie rozdzielcze 100-260 wolt Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi 
Magazynowanie	Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.