

Technisches Datenblatt

FREOLUX

Grundierung KL1709M

- Lösemittelhaltige Grundierung
- Lufttrocknend
- Forcierte Trocknung möglich
- Enthält Korrosionsschutzmittel

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Alkyd / Polymerisatharz
Farbton	grau in Anlehnung an RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
Glanzgrad	matt visuell	
Lieferviskosität DIN 53211*	95 bis 105 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320	
Dichte theoretische Bestimmung	1,3 g / ml + / - 0,1	
Festkörper theoretische Bestimmung	62 % + / - 1	
Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	310 ml / kg + / - 10 415 ml / l + / - 10	
Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	156 bis 166 g / m ² Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	6,0 bis 6,4 m ² / kg Trockenfilmdicke 50 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Grundierung
KL1709M

Verarbeitung und Anwendung**Verarbeitung**

Vor der Verwendung sorgfältig aufröhren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Airless: in Lieferform
Düse 0,013 inch Spritzdruck: 150 bar
Spritzen-Hochdruck: nach Einstellung auf 30 bis 40 Sek.
Düse 1,4 bis 1,8 mm Spritzdruck: 3 bis 5 bar
Rollen / Streichen: in Lieferform

Untergründe

Stahl

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.
Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl
Grundierung: FREOLUX-Grundierung KL1709M
Decklack: FREOLUX-Lackfarbe KL1022

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung Lufttrocknung bei 20 °C

Staubtrocken: nach 20 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)
Griffest: nach 2 Std. (Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet: nach 12 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise**Prüfbedingungen**

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbtonabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KL1753MRU700, grau in matter Einstellung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.