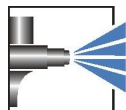


EFDEDUR-hidro strukturni-lak

WU1023U/HU0448

Lastnosti	- Vodotopen 2K premaz - Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav - Biserna struktura - Hitro zasušenje - Možno pospešeno sušenje - Dobra mehanska postojanost - Za zunanjo uporabo - Dobra stabilnost glede zatekanja																																			
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table><tr><td> - Osnova vezivnega sredstva </td><td>Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola</td></tr><tr><td> - Barvni ton </td><td>Vsi običajni barvni toni</td></tr><tr><td> - Stopnja sijaja vizuelno </td><td>motna</td></tr><tr><td> - Viskoznost DIN 53211 (bivši) </td><td>čas izteka 45-55 sekund iztočna čašica 4 mm</td></tr><tr><td> - Trdilec </td><td>HU0448 glejte tehnični list</td></tr><tr><td> - Mešalno razmerje </td><td>Utežno 4:1</td></tr><tr><td> - Mešalno razmerje </td><td>Volumsko 3,9:1</td></tr><tr><td> - Redčilo </td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td> - pH vrednost </td><td>7,5-8,5</td></tr><tr><td> - Gostata teoretična določitev </td><td>1,00-1,20 g/ml</td></tr><tr><td> - Gostata teoretična določitev </td><td>1,00-1,20 g/ml po dodatku trdilca</td></tr><tr><td> - Suha snov teoretična določitev </td><td>31-35 %</td></tr><tr><td> - Suha snov teoretična določitev </td><td>39-43 % po dodatku trdilca</td></tr><tr><td> - Volumen trdnih delcev teoretična določitev </td><td>250-260 ml/kg</td></tr><tr><td> - Volumen trdnih delcev teoretična določitev </td><td>240-260 ml/kg po dodatku trdilca</td></tr><tr><td> - Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji </td><td>150-170 g/m², Debelina nanosa 40 µm</td></tr><tr><td> - Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti </td><td>Barvni odtenek od WU1023UN1249</td></tr></table>		Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	Stopnja sijaja vizuelno	motna	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 45-55 sekund iztočna čašica 4 mm	Trdilec	HU0448 glejte tehnični list	Mešalno razmerje	Utežno 4:1	Mešalno razmerje	Volumsko 3,9:1	Redčilo	deminiralizirana voda	pH vrednost	7,5-8,5	Gostata teoretična določitev	1,00-1,20 g/ml	Gostata teoretična določitev	1,00-1,20 g/ml po dodatku trdilca	Suha snov teoretična določitev	31-35 %	Suha snov teoretična določitev	39-43 % po dodatku trdilca	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	250-260 ml/kg	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	240-260 ml/kg po dodatku trdilca	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-170 g/m², Debelina nanosa 40 µm	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1023UN1249
Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola																																			
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																																			
Stopnja sijaja vizuelno	motna																																			
Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 45-55 sekund iztočna čašica 4 mm																																			
Trdilec	HU0448 glejte tehnični list																																			
Mešalno razmerje	Utežno 4:1																																			
Mešalno razmerje	Volumsko 3,9:1																																			
Redčilo	deminiralizirana voda																																			
pH vrednost	7,5-8,5																																			
Gostata teoretična določitev	1,00-1,20 g/ml																																			
Gostata teoretična določitev	1,00-1,20 g/ml po dodatku trdilca																																			
Suha snov teoretična določitev	31-35 %																																			
Suha snov teoretična določitev	39-43 % po dodatku trdilca																																			
Volumen trdnih delcev teoretična določitev	250-260 ml/kg																																			
Volumen trdnih delcev teoretična določitev	240-260 ml/kg po dodatku trdilca																																			
Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-170 g/m², Debelina nanosa 40 µm																																			
Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1023UN1249																																			
Podlaga	- Neželezne kovine - Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine																																			
Predhodna obdelava	Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja,																																			

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-hidro strukturni-lak

WU1023U/HU0448

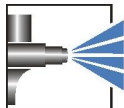
	škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.	
Predlog zaščitnega sistema	■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino
	■ Pokrivna barva	WU1023UN1249 Mešalno razmerje 4:1/ HU0448 Debelina suhega sloja 50 µm
Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Odpornost na temperaturo	Kratka obremenitev 120°C
	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	maks. 4 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airmix	40-55 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 4
	■ Brizganje - Visoki pritisk	30-40 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,7 mm Pritisk barve 4 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 2 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-hidro strukturni-lak WU1023U/HU0448

	■ Prašno suho	po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 7 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju		
■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		
Posebna opozorila		
■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510		
■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.		