



FREIOTHERM-ATL-EcoOne

WA4702HRU735

Svojstva	■ Anodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos i jednoslojni sistem ■ Visoka postojanost na ogrebotine	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola
	■ Ton boje	svjetlosiva Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	68-72 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,48 g/cm³
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	20-25
	■ Viskozitet	3000-9000 mPa.s
	■ Debljina sloja	30-35 µm
Mehanička ispitivanja	■ na željezofosfatiranju	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ na željezofosfatiranju	
	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
	■ Omjer mješanja	1 : 1 WA4002:WA4702
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	25-35 kut 60°
	■ pH vrijednost	8,1-8,7
	■ Provodljivost	1500-2000 µS/cm
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	16-18 %
	■ Udio organsik otapala	<0,1 %
	■ Temperatura kupke	24-27 °C
	■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja	60-180 sekundi
	■ Napon odvajanja	100-450 volti
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-EcoOne

WA4702HRU735

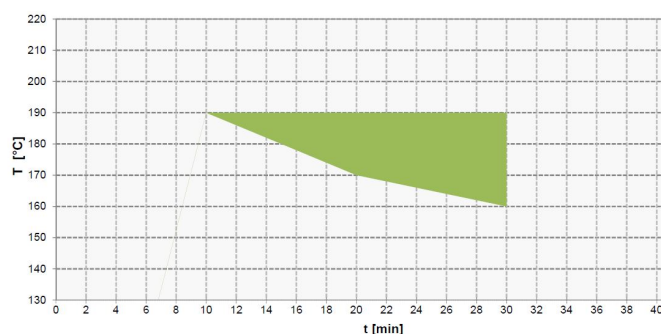
sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Postojanost kod skladištenja

■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.