



FREIOTHERM-ATL-Specjalny

WA4040HRU999

Właściwości	■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Doplňovací pasta, částečně neutralizovaná ■ System jednowarstwowy ■ Ustawienie odgazowywujące	
Dane techniczne	■ Baza Żywica akrylowa ■ Kolor bezbarwny ■ Części stałe 53-57 % DIN EN ISO 3251 ■ Gęstość 1,01 g/cm³ wartość teoretyczna ■ Liczba MEQ-Base 51-57 DIN EN ISO 15880 ■ Lepkość 1500-3000 mPa.s ■ Kontrolna grubość warstwy 5-15 µm	
Test mechaniczny	■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminium ■ Test siatki nacięć Gt 0 DIN EN ISO 2409	
Test wytrzymałości	■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminium ■ Odporność na wilgoć - stały klimat 504 godzin DIN EN ISO 6270-2 (CH) odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8	
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcz, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. ■ Stopień polysku 90-120 przy kącie 60° DIN EN ISO 2813 ■ Wartość pH 8,0-8,6 ■ Przewodność 1200-1500 µS/cm ■ Części stałe 13-15 % DIN EN ISO 3251 ■ Liczba MEQ-Base 40-45 mg/g DIN EN ISO 15880 ■ Temperatura kąpieli 24-27 °C ■ Czas malowania 60-180 sekund/-y ■ Napięcie rozdzielcze 50-150 volt ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 / 2
Wersja: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Specjalny

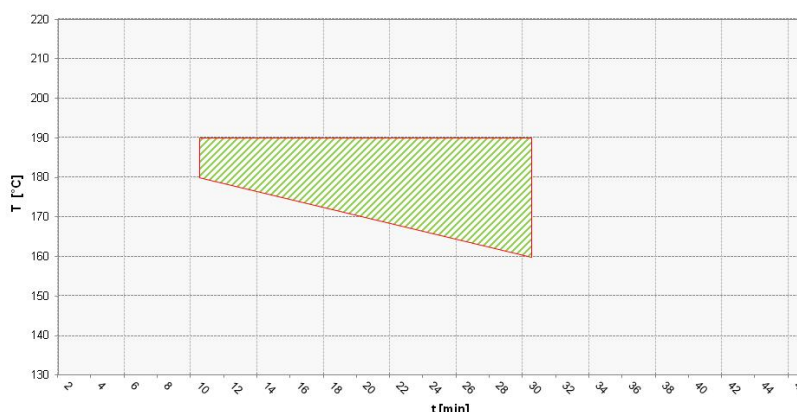
WA4040HRU999

Utwardzanie

■ Temperatura obiektu

Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C

zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi



Magazynowanie

■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku

W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

■ Warunki specjalne

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.