



FREIOTHERM-ATL-Anti-corrosione

WA4905ERU905

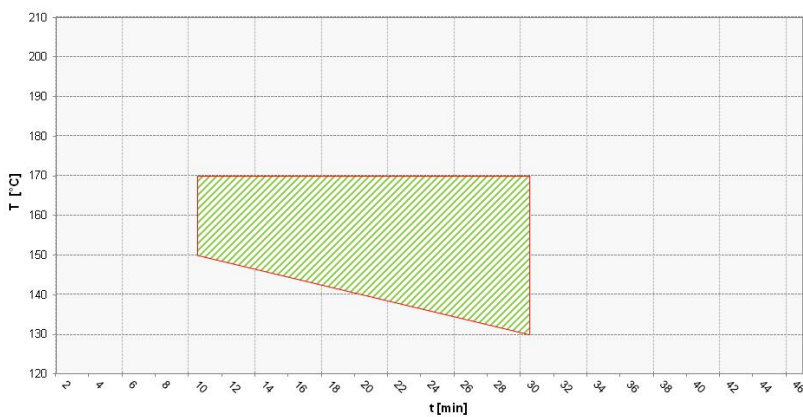
Proprietà	■ Vernice monocomponente per anaforesi ■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari ■ Primo riempimento / Materiale di primo riempimento, completamente neutralizzato ■ Buona protezione dalla corrosione	
Dati tecnici / fisici	■ Base del legante	Resina epossidica - acrilica
	■ Colore	nero conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	11-13 %
	■ Densità determinazione teorica	1,02 g/cm³
	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	
	■ Viscosità	10-150 mPa.s
	■ Spessore dello strato di prova	20-30 µm
Prove meccaniche	■ su ferro con fosfatazione	
	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
Prove di resistenza	■ su ferro con fosfatazione	
	■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di usi con elevata sollecitazione della resistenza alla corrosione, si consiglia un adeguato processo di conversione (ad esempio, fosfatazione).	
	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	15-30 Angolo 60°
	■ Valore pH	8,9-9,5
	■ Conduttanza	1800-2200 µS/cm
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	11-13 %
	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	50-60 mg/g
	■ Contenuto di solventi organici	1,0-4,0 %
	■ Temperatura del bagno	24-27 °C

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-Anti-corrosione

WA4905ERU905

	■ Tempo di rivestimento	120-240 Secondi
	■ Tensione di deposito	70-200 Volt
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Indurimento	■ Temperatura dell'oggetto	Temperatura di cottura consigliata 20 Min./140 °C
	Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali	
		
Durata di stoccaggio	■ 1 turn-over/anno	
	Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
Note speciali	■ Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.
	Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.	