



FREIOTHERM-ANA-EcoOne

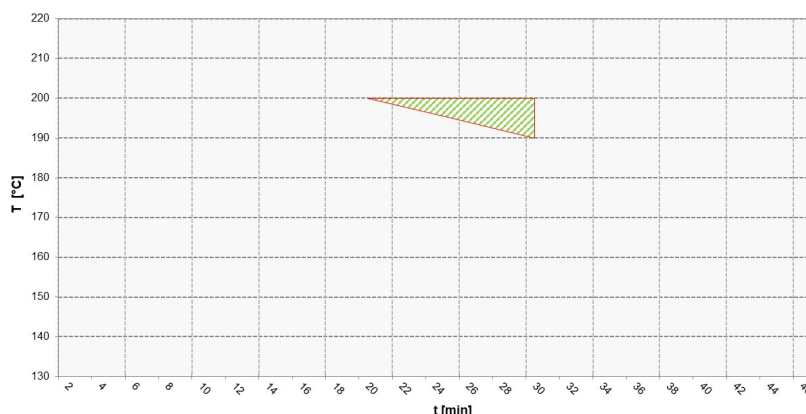
WA4488GU1995

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Electrophorèse monocomposant anodique ■ Utilisation par ex. dans la branche "machine outil et divers appareils" ■ Système monocouche 	
Données techniques et physiques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Liant de base Résine acrylique ■ Teintes or En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL) ■ Extrait sec DIN EN ISO 3251 49-51 % ■ Densité détermination théorique 1,06 g/cm³ ■ Contrôle de l'épaisseur 15-25 µm 	
Tests mécaniques	<ul style="list-style-type: none"> ■ sur acier inoxydable ■ Quadrillage DIN EN ISO 2409 Gt 0 	
Mise en oeuvre et utilisation Dépendant de l'installation et du support	<ul style="list-style-type: none"> ■ Préparation de surface Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démoulage. ■ Valeur du pH 7,5-8,5 ■ Conductivité 1200-1800 µS/cm ■ Extrait sec DIN EN ISO 3251 12-16 % ■ Température du bain 24-27 °C ■ Temps d'application 30-90 secondes ■ Tension de dépôt 150-300 volt ■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement. 	
Conditions de polymérisation (durcissement)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Température de l'objet Température de cuisson recommandée 20 Min./200 °C <p>zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales</p>	



FREIOTHERM-ANA-EcoOne

WA4488GU1995



Stabilité au stockage

■ 1 turn-over/an

6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

Remarques spéciales

■ Conditions d'essais

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.