



FREIOPLAST-vizes lakkfesték

WL1551H

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható egyrétegű lakk - Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál - Jó előkorrózióállóság - Jó tapadás horganyzott felületre	
Műszaki / Fizikai Adatok	- Gyanta Acrylat-Styrol-Copolymer - Fényesség vizuális selyemmatt - Viszkózitás 1500-2200 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc - Hígítás ásványmentesített víz - pH-érték 9,0-9,5 - Sűrűség számolt 1,15-1,35 g/ml - Szilárdanyagtartalom számolt 34-38 % - Szilárdtest-térfogat számolt 310-330 ml/kg - Felhasználás elméleti, veszteség nélkül 240-260 g/m², Rétegvastagság 80 µm - Hivatkozási szín a megadott értékhez Szín WL1551HRA905	
Alapfelület	- Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges - Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	- Alapfelület cinkfoszfátózott acéllemezen - Fedőlakk WL1551HRA905 Száraz rétegvastagság 60 µm	
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. - Tárgyhőmérséklet 10-30 °C - Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 15-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-70 % - Szórás-Nagynyomással szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-vizes lakkfesték

WL1551H

		Szórónyomás 4 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-70 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	25 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	perc 35 után (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 5 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	100°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	