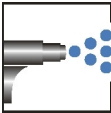


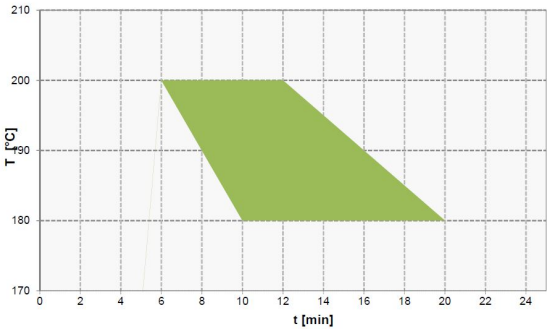


产品特性	■ 适用于户外装饰使用的粉末涂料 ■ 应用范围：汽车制造行业 ■ 低哑光, glatt ■ 良好的流平性								
系统涂料	■ 系统液体涂料 我们可提供与该粉末涂层在色调,光泽度及表面状态等方面都理想匹配的液体涂料,且适用于各种应用.								
技术/物理参数	<table> <tr> <td>■ 树脂种类</td><td>聚酯丙烯酸酯</td></tr> <tr> <td>■ 光泽度 视觉参数</td><td>低哑光</td></tr> <tr> <td>■ 测试膜厚</td><td>80 µm by Colour 9099</td></tr> <tr> <td>■ 密度 理论测定</td><td>1,2 g/cm³</td></tr> </table>	■ 树脂种类	聚酯丙烯酸酯	■ 光泽度 视觉参数	低哑光	■ 测试膜厚	80 µm by Colour 9099	■ 密度 理论测定	1,2 g/cm ³
■ 树脂种类	聚酯丙烯酸酯								
■ 光泽度 视觉参数	低哑光								
■ 测试膜厚	80 µm by Colour 9099								
■ 密度 理论测定	1,2 g/cm ³								
机械试验 在ST 1405钢板上	■ 冲击试验 10 kg cm (front)								
耐受性试验	■ 化学耐受性 必须检验。 化学物质的温度和浓度 严重影响 试验结果。								
加工/喷枪种类 根据设备及待喷涂对象而定	■ 加工/喷枪种类 静电喷枪：高压手动或自动喷枪 ■ 前处理 该基材必须无任何粘附物。 ■ 有关劳动安全及健康保护的注意事项 接触粉末涂料情况下,必须要遵守常见的预防措施及加工过程中的个人防护措施.有关危险物质,安全技术参数及对于健康/环保方面的建议等详细注意事项请参照相对应的化学品安全技术说明书(MSDS).								
固化条件	■ 在RAL 999 颜色下检验烘干窗口 绿色阴影线 = 具有良好固化特性的烘干条件 所显示的烘烤环境是基于实验室尝试的结果,因此只作为喷涂企业涂装设备设置的参考指导信息。确保涂层完全固化的责任由喷涂企业承担。涂层的完全固化应在批量生产的条件下,根据具有代表性的原始工件通过补充分析和耐久性测试来进行验证。我们愿意向您提供咨询。								



FREOCRYL-Pulverlack
PX6000BRA999

Objekt Temperatur °C	180	190	200
Object Temperature °C	180	190	200
Haltezeit Minimum Minuten	10	8	6
Holding time minimum Minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum Minuten	20	16	12
Holding time maximum Minutes	20	16	12



储存耐受性

- 在原包装内至少 12 个月，储存温度 5-25° C。
粉末涂料必须置于阴凉并干燥条件下储存。
- 各批次的最佳使用期请参照产品标签. 超期存放并不能说明该产品一定不可用。
- 但是在这种情况下出于质量保证考虑, 必须根据具体使用目的对所需特性进行检验。

特殊提示

- 循环过滤网参数: 160 µm
- 与其他品牌粉末涂料不兼容（形成表面凹陷）
- 试验条件
所有结论都建立在 23/50 DIN 23270 标准的正常气候基础上。
以上数据以我公司的产品认知和经验为基础。由于我们无法直接控制基材、前处理、喷涂工艺等诸多因素，在质量未经使用方确认之前，我公司不做任何保证，如需更多相关信息，请与我们联系。
当前数据页中的数据均为参考值，并非规范。
- 后续加工
为了复涂、印花或粘结，喷漆表面必须没有硅胶和灰尘并且是干燥的。
粘结时，使用与油漆兼容的清洁剂(例如浓度为 50% 的异丙醇溶液)清洁。