



FREIOTHERM-hidro lak boja

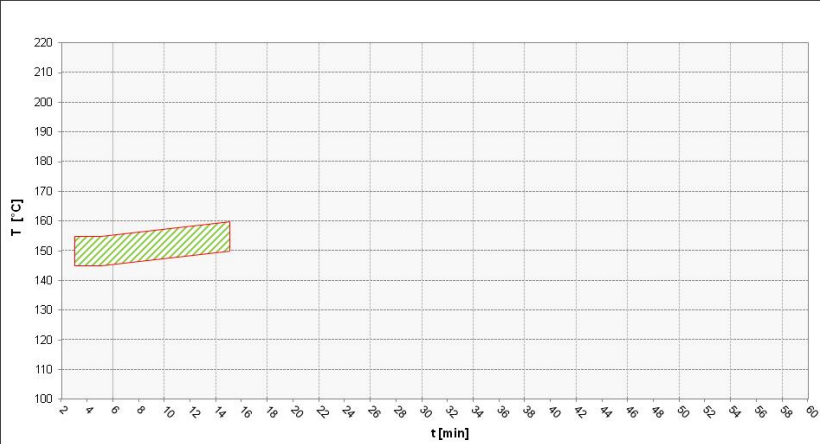
WO1842H

Svojstva	■ Vodotopljiva pečno sušeća boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Dobra otpornost na kondenznu vlagu ■ Dobra tvrdoća i elastičnost ■ Moguće prelakiranje sa prašnim bojama ■ Za unutrašnju upotrebu																							
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table><tr><td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>Kombinacija iz akrilatnih / amino smola</td></tr><tr><td>■ Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr><tr><td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td><td>svilenkasto sjajna 65-75 pod kutem 60°</td></tr><tr><td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td><td>Vrijeme isteka 45-55 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td></tr><tr><td>■ Razrjeđivač</td><td>demineralizirana voda</td></tr><tr><td>■ pH vrijednost</td><td>8,5-8,7</td></tr><tr><td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,2-1,35 g/ml</td></tr><tr><td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>45-58 %</td></tr><tr><td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td><td>270-330 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td><td>230-250 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td></tr><tr><td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td><td>Barvna nijansa od WO1842HRA910</td></tr></table>		■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 65-75 pod kutem 60°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 45-55 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,5-8,7	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,35 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	45-58 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	270-330 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	230-250 g/m², Debljina nanosa 80 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1842HRA910
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola																							
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																							
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 65-75 pod kutem 60°																							
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 45-55 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																							
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																							
■ pH vrijednost	8,5-8,7																							
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,35 g/ml																							
■ Suha tvar teoretska vrijednost	45-58 %																							
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	270-330 ml/kg																							
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	230-250 g/m², Debljina nanosa 80 µm																							
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1842HRA910																							
Podlaga	■ ATL-grundirano ■ čelik ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine																							
Pretpriprema	■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje																							
Prijedlog zaštitnog sastava	<table><tr><td>■ Podlaga</td><td>na čisti čelični lim</td></tr><tr><td>■ Završna boja</td><td>WO1842HRA910 Spessore del film secco 30 µm</td></tr></table>		■ Podlaga	na čisti čelični lim	■ Završna boja	WO1842HRA910 Spessore del film secco 30 µm																		
■ Podlaga	na čisti čelični lim																							
■ Završna boja	WO1842HRA910 Spessore del film secco 30 µm																							
Mehanička ispitivanja	<table><tr><td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																							

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-hidro lak boja WO1842H

Test postojanosti	- Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 - Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 120 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 - Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	- Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 45 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. - Temperatura objekta 18-25 °C - Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % - Prskanje - visoki pritisak u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,2 mm Pritisak boje 4 bar - Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp nakon prethodnih testiranja moguće - Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	- Sušenje v peći 4 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C Temperatura objekta zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama 

**FREIOTHERM-hidro lak boja**
WO1842H**Postojanost kod skladištenja**

- U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- **EFD-Info**

Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111+151

- **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.