


FREIOTHERM-ATL-EcoOne
WA4702HRU735

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">■ Anodisch abscheidbarer 2K-Elektrotauchlack■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik■ Pigmentpaste, vollneutralisiert■ Grundierung und Einschichtsystem■ Hohe Kratzfestigkeit	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz
	■ Farbton	lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-72 %
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,48 g/cm³
	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	20-25
	■ Viskosität	3000-9000 mPa.s
	■ Prüfschichtdicke	30-35 µm
Mechanische Prüfung	■ auf Eisenphosphatierung	
	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständigkeitsprüfung	■ auf Eisenphosphatierung	
	■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.	
	■ Mischungsverhältnis	1 : 1 WA4002:WA4702
	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	25-35 Winkel 60°
	■ pH-Wert	8,1-8,7
	■ Leitwert	1500-2000 µS/cm
	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	16-18 %
	■ Organischer Lösemittelanteil	<0,1 %
	■ Badtemperatur	24-27 °C
	■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden
	■ Abscheidespannung	100-450 Volt
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 2
Version: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-EcoOne

WA4702HRU735

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

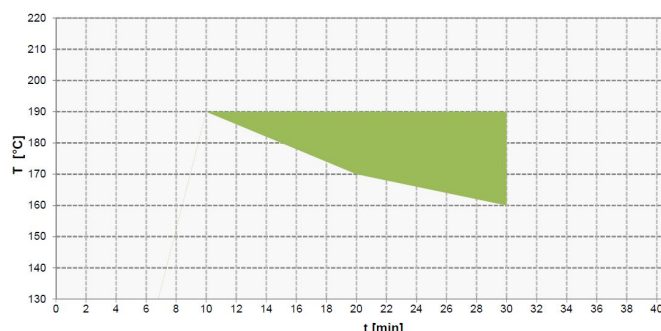
Aushärtung

■ Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften

Objekt Temperatur °C	160	170	180
Object Temperature °C	160	170	180
Haltezeit Minimum Minuten	30	20	10
Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten	40	30	20
Holding time maximum Minutes	40	30	20



Lagerbeständigkeit

■ 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.