



FREIOTHERM-Hydro-Klarlack

WO1858GRA999

Egenskaper	■ Vattenspädbar ugnslack ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ God beständighet mot kondenserande fukt ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ För exteriöranvändning ■ God hårdhet och elasticitet																							
Tekniska/ Fysikaliska data	<table><tr><td>■ Bindemedelsystem</td><td>Akryl-/aminoharts kombination</td></tr><tr><td>■ Kulör</td><td>färglös</td></tr><tr><td>■ Glans visuell</td><td>blank</td></tr><tr><td>■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td><td>Utloppstid 16-18 sekunder 4 mm Utloppsbägare</td></tr><tr><td>■ Förtunning</td><td>avjonat vatten</td></tr><tr><td>■ pH-värde</td><td>8,5-9,0</td></tr><tr><td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,00-1,10 g/ml</td></tr><tr><td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>37-40 %</td></tr><tr><td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>340-370 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td><td>80-100 g/m², Skiktjocklek 40 µm</td></tr><tr><td>■ Referenskulör till angivna värden</td><td>Kulör från WO1858GRA999</td></tr></table>		■ Bindemedelsystem	Akryl-/aminoharts kombination	■ Kulör	färglös	■ Glans visuell	blank	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 16-18 sekunder 4 mm Utloppsbägare	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	8,5-9,0	■ Densitet teoretisk bestämning	1,00-1,10 g/ml	■ Torrhalt teoretisk bestämning	37-40 %	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	340-370 ml/kg	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	80-100 g/m², Skiktjocklek 40 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1858GRA999
■ Bindemedelsystem	Akryl-/aminoharts kombination																							
■ Kulör	färglös																							
■ Glans visuell	blank																							
■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 16-18 sekunder 4 mm Utloppsbägare																							
■ Förtunning	avjonat vatten																							
■ pH-värde	8,5-9,0																							
■ Densitet teoretisk bestämning	1,00-1,10 g/ml																							
■ Torrhalt teoretisk bestämning	37-40 %																							
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	340-370 ml/kg																							
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	80-100 g/m², Skiktjocklek 40 µm																							
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1858GRA999																							
Underlag	■ Stål																							
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter,rost, valshud, vaxoch släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning																							
Systemförslag	<table><tr><td>■ Underlag</td><td>på obehandlad stålplåt</td></tr><tr><td>■ Täckfärg</td><td>WO1858GRA999 Torr filmtjocklek 30 µm</td></tr></table>		■ Underlag	på obehandlad stålplåt	■ Täckfärg	WO1858GRA999 Torr filmtjocklek 30 µm																		
■ Underlag	på obehandlad stålplåt																							
■ Täckfärg	WO1858GRA999 Torr filmtjocklek 30 µm																							
Mekanisk provning	<table><tr><td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																							
Applisering och användning	<table><tr><td>■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 40 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.</td></tr><tr><td>■ Objekttemperatur</td><td>10-30 °C</td></tr></table>		■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 40 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	■ Objekttemperatur	10-30 °C																			
■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 40 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.																								
■ Objekttemperatur	10-30 °C																							

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 0
16.05.2021

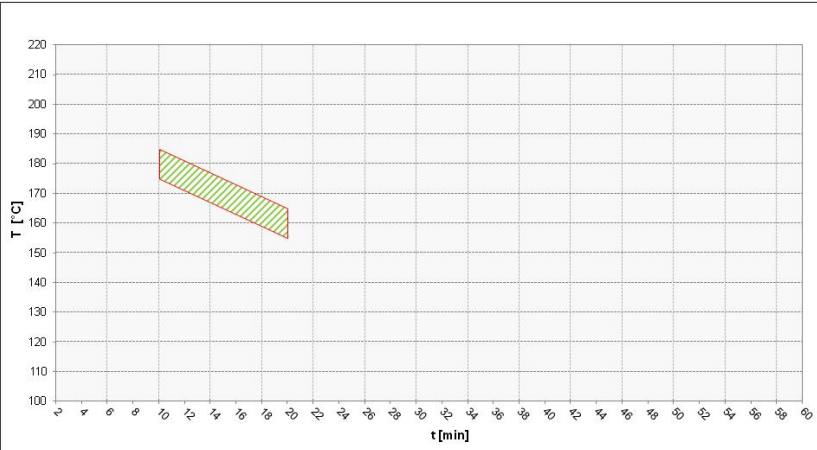
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Hydro-Klarlack

WO1858GRA999

	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Doppning	16-18 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211)
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Ugnstorkning	20 Min./ 160 °C - 10 Min./ 180 °C
	■ Objekttemperatur	grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper
		
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C.	Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	