



FREIOTHERM-KTL-Spezial

WK4128HB3001

Свойства	■ 2-К катафорезная грунтовка ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ Пигментная паста, полностью нейтрализованная ■ Грунтовка ■ Высокая коррозионная стойкость														
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Модифицированная эпоксидная смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>radiatorenwein Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>63-67 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,62 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ/s-Значение</td><td>30-35 mmol/100g</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>1300-3300 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>8-12 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Модифицированная эпоксидная смола	■ Цвет	radiatorenwein Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,62 g/cm ³	■ MEQ/s-Значение	30-35 mmol/100g	■ Вязкость	1300-3300 mPa.s	■ Толщина покрытия	8-12 µm
■ Связующие - основы	Модифицированная эпоксидная смола														
■ Цвет	radiatorenwein Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL														
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	63-67 %														
■ Плотность теоретически определяемая	1,62 g/cm ³														
■ MEQ/s-Значение	30-35 mmol/100g														
■ Вязкость	1300-3300 mPa.s														
■ Толщина покрытия	8-12 µm														
Механические испытания	■ на железofосфате ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409														
Стойкость	■ на железofосфате ■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227														
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование) ■ Смесовое соотношение Пропорция смешивания зависит от различных факторов и поэтому определяется индивидуально для каждой установки вместе с технологией использования. ■ Глянец DIN EN ISO 2813 ■ pH-Значение ■ Удельная														

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-KTL-Spezial

WK4128HB3001

	электропроводность																								
	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251 17-21 %																								
	■ MEQ/b-Значение 6,5-7,5 mmol/100 g																								
	■ Доля органических растворителей 1,3-3,0 %																								
	■ Температура ванны 28-32 °C																								
	■ Время нанесения 60-180 Секунд																								
	■ Напряжение 170-300 Вольт																								
	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.																								
Отверждение	■ Температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 20 мин../170 °C Условия отверждения с хорошими конечными результатами <table><tr><td>Objekt Temperatur °C</td><td>160</td><td>170</td><td>180</td></tr><tr><td>Object Temperature °C</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Haltezeit Minimum Minuten</td><td>30</td><td>20</td><td>10</td></tr><tr><td>Holding time minimum Minutes</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Haltezeit Maximum Minuten</td><td>40</td><td>30</td><td>20</td></tr><tr><td>Holding time maximum Minutes</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	Objekt Temperatur °C	160	170	180	Object Temperature °C				Haltezeit Minimum Minuten	30	20	10	Holding time minimum Minutes				Haltezeit Maximum Minuten	40	30	20	Holding time maximum Minutes			
Objekt Temperatur °C	160	170	180																						
Object Temperature °C																									
Haltezeit Minimum Minuten	30	20	10																						
Holding time minimum Minutes																									
Haltezeit Maximum Minuten	40	30	20																						
Holding time maximum Minutes																									
Срок хранения	■ 1 Turn-over/Год В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.																								
Специальные указания	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.																								



FREIOTHERM-KTL-Spezial **WK4128HB3001**

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

Страница: 3 / 3
Версия: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de