



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

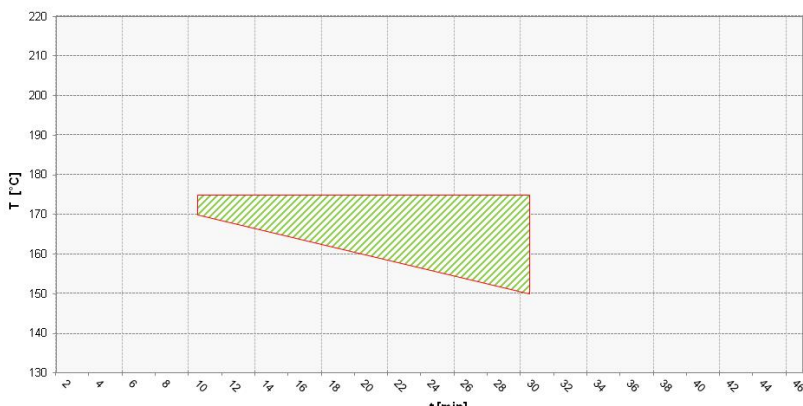
WK4032MRU999

Eigenschaften	■ Kathodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Lohnbeschichter ■ Transparentpaste, vollneutralisiert ■ Einschichtsystem ■ Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit ■ Hohe Kratzfestigkeit	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis Acrylatharz, modifiziert ■ Farbton farblos ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 59-63 % ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,05 g/cm³ ■ Viskosität 3000-7000 mPa.s ■ Prüfschichtdicke 12-16 µm	
Mechanische Prüfung	■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815 0,8 mm ■ Bleistifthärte n. Wolff-Wilborn ISO 15184 4H	
Beständigkeitsprüfung	■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss ■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 1008 Stunden Unterwanderung Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 1008 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ QUV/B-313-Test DIN EN ISO 11507 Verfahren 1A 504 Stunden ■ WOM-Test DIN EN ISO 11341 Verfahren 1A 504 Stunden ■ Chemikalien-Beständigkeit Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.	
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittlrückstände. Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz empfehlen wir geeignete Konversionsverfahren (z.B. Phosphatieren). ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 30-50 Winkel 60°	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-KTL-Acrylat **WK4032MRU999**

	- pH-Wert 4,3-4,8 - Leitwert 900-1400 $\mu\text{S}/\text{cm}$ - Festkörper DIN EN ISO 3251 18-20 % - Organischer Lösemittelanteil 1-5 % - Badtemperatur 32-34 °C - Beschichtungszeit 15-60 Sekunden - Abscheidespannung 30-100 Volt Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./160 °C grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften 
Lagerbeständigkeit	1 Turn-over/ Jahr. Im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
Spezielle Hinweise	Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation



FREIOTHERM-KTL-Acrylat
WK4032MRU999

dar.