



FREIOTHERM-KTL-special

WK4128HB3001

Egenskaper	■ Katodisk 2k ED-färg ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ Pigmentpasta, neutraliserad ■ Primer ■ Bra korrosionskydd	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem	Epoxiharts modifierat
	■ Kulör	radiatoren vit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)
	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	63-67 %
	■ Densitet teoretisk bestämning	1,62 g/cm ³
	■ MEQ/s-värde	30-35 mmol/100g
	■ Viskositet	1300-3300 mPa.s
	■ Testad skiktjocklek	8-12 µm
Mekanisk provning	■ på järnfosfatering	
	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	■ på järnfosfatering	
	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering). ■ Blandningsförhållande Blandningsförhållandet beror på olika faktorer och avstäms därför i samråd med den teknik som används på respektive anläggning. ■ Glans DIN EN ISO 2813 ■ pH-värde ■ Ledningsförmåga ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 ■ MEQ/b-värde ■ Andel organiskt lösningsmedel	
		70-90 mätvinkel 60°
		4,8-5,8
		1800-2200 µS/cm
		17-21 %
		6,5-7,5 mmol/100 g
		1,3-3,0 %

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-KTL-special

WK4128HB3001

■ Badtemperatur 28-32 °C

■ Beläggningstid 60-180 sekunder

■ Beläggnings spänning 170-300 volt

■ Råd för arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

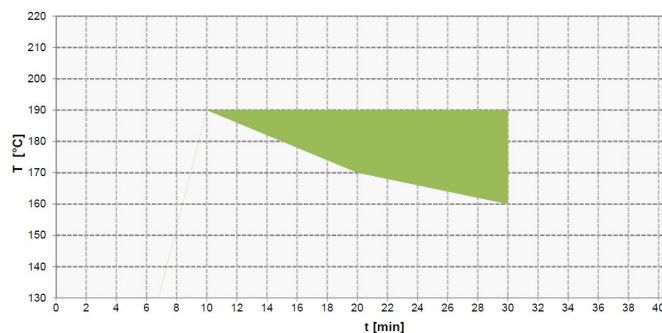
Härdning

■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper

Objekt Temperatur °C	160	170	180
Object Temperature °C	160	170	180
Haltezeit Minimum Minuten	30	20	10
Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten	40	30	20
Holding time maximum Minutes	40	30	20



Lagerbeständighet

■ 1 turnover /år

I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.