



FREIOTHERM-ATL-special

WA4790HRU735

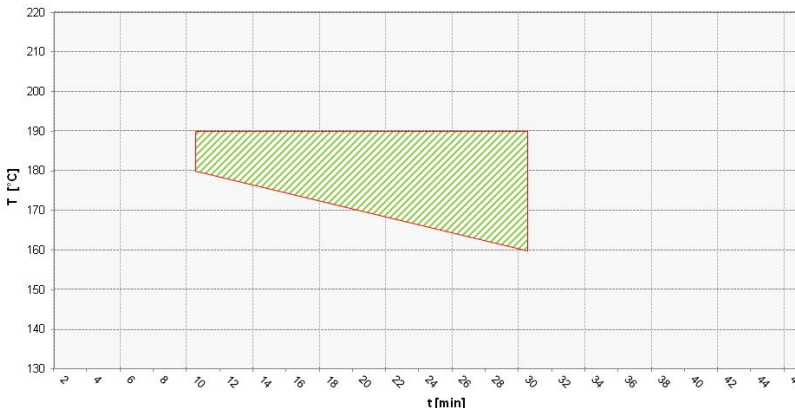
Egenskaper	■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn ■ Efterfyllningsfärg, delneutraliserad ■ Primer alt enskiktsystem ■ Högt repmotstånd																		
Tekniska/ Fysikaliska data	<table> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td><td>Akrylharts</td></tr> <tr> <td>■ Kulör</td><td>ljusgrå I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td></tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td><td>68-72 %</td></tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,22 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td><td>27-33</td></tr> <tr> <td>■ Viskositet</td><td>3000-8000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td><td>18-22 µm</td></tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts	■ Kulör	ljusgrå I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,22 g/cm ³	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	27-33	■ Viskositet	3000-8000 mPa.s	■ Testad skiktjocklek	18-22 µm				
■ Bindemedelsystem	Akrylharts																		
■ Kulör	ljusgrå I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)																		
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	68-72 %																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,22 g/cm ³																		
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	27-33																		
■ Viskositet	3000-8000 mPa.s																		
■ Testad skiktjocklek	18-22 µm																		
Mekanisk provning	<table> <tr> <td>■ på järnfosfatering</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EN ISO 1520</td><td>4 mm</td></tr> <tr> <td>■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519</td><td>8 mm</td></tr> <tr> <td>■ Buchholz hårdhet DIN EN ISO 2815</td><td>1,0 mm</td></tr> <tr> <td>■ Pennhårdhet enl Wolff-Wilborn ISO 15184</td><td>3 H</td></tr> </table>	■ på järnfosfatering		■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Buchholz hårdhet DIN EN ISO 2815	1,0 mm	■ Pennhårdhet enl Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H						
■ på järnfosfatering																			
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																		
■ Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm																		
■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	8 mm																		
■ Buchholz hårdhet DIN EN ISO 2815	1,0 mm																		
■ Pennhårdhet enl Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H																		
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<table> <tr> <td>■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester.</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td><td>40-60 mätvinkel 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH-värde</td><td>8,1-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Ledningsförmåga</td><td>1200-1500 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td><td>14-16 %</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td><td>38-43 mg/g</td></tr> <tr> <td>■ Andel organiskt lösningsmedel</td><td>1,0-1,6 %</td></tr> <tr> <td>■ Badtemperatur</td><td>24-27 °C</td></tr> <tr> <td>■ Beläggningstid</td><td>60-180 sekunder</td></tr> </table>	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester.		■ Glans DIN EN ISO 2813	40-60 mätvinkel 60°	■ pH-värde	8,1-8,5	■ Ledningsförmåga	1200-1500 µS/cm	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	14-16 %	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	38-43 mg/g	■ Andel organiskt lösningsmedel	1,0-1,6 %	■ Badtemperatur	24-27 °C	■ Beläggningstid	60-180 sekunder
■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester.																			
■ Glans DIN EN ISO 2813	40-60 mätvinkel 60°																		
■ pH-värde	8,1-8,5																		
■ Ledningsförmåga	1200-1500 µS/cm																		
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	14-16 %																		
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	38-43 mg/g																		
■ Andel organiskt lösningsmedel	1,0-1,6 %																		
■ Badtemperatur	24-27 °C																		
■ Beläggningstid	60-180 sekunder																		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-ATL-special

WA4790HRU735

	■ Beläggnings spänning 100-230 volt ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper 
Lagerbeständighet	■ 1 turnover /år I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
Speciella råd	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.