



## FREIOTHERM-ATL-Anti-corrosione

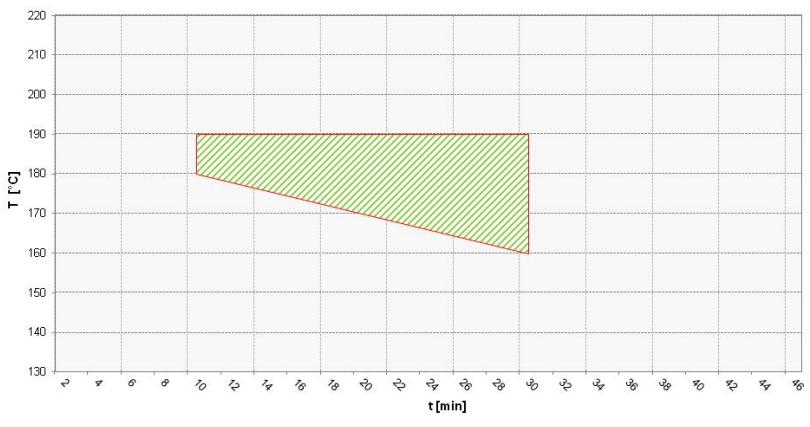
### WA4969HRU905

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice monocomponente per anaforesi</li> <li>■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica</li> <li>■ Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata</li> <li>■ Eccellente protezione dalla corrosione</li> </ul>
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante Resina epossidica - acrilica</li> <li>■ Colore nero conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)</li> <li>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 63-67 %</li> <li>■ Densità determinazione teorica 1,08 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 58-65</li> <li>■ Viscosità 3000-6000 mPa.s</li> <li>■ Spessore dello strato di prova 20-30 µm</li> </ul>
<b>Prove meccaniche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ su zinco con fosfatazione</li> <li>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> <li>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 5 mm</li> <li>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 50 kg cm (front)</li> </ul>
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ su zinco con fosfatazione</li> <li>■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 504 Ore Infiltrazione Wb &lt;2 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Resistenza chimica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</li> </ul>
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di usi con elevata sollecitazione della resistenza alla corrosione, si consiglia un adeguato processo di conversione (ad esempio, fosfatazione).</li> <li>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 40-50 Angolo 60°</li> <li>■ Valore pH 8,2-9,0</li> <li>■ Conduttanza 1000-1750 µS/cm</li> <li>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 12-14 %</li> </ul>



## FREIOTHERM-ATL-Anti-corrosione

### WA4969HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 60-70 mg/g</li> <li>■ Contenuto di solventi organici 0,9-1,7 %</li> <li>■ Temperatura del bagno 24-27 °C</li> <li>■ Tempo di rivestimento 120-240 Secondi</li> <li>■ Tensione di deposito 100-260 Volt</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>
<b>Indurimento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura dell'oggetto</b> Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</li> </ul> 
<b>Durata di stoccaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 1 turn-over/anno Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</li> </ul>
<b>Note speciali</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b> Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.</li> </ul>