



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4793HR2629

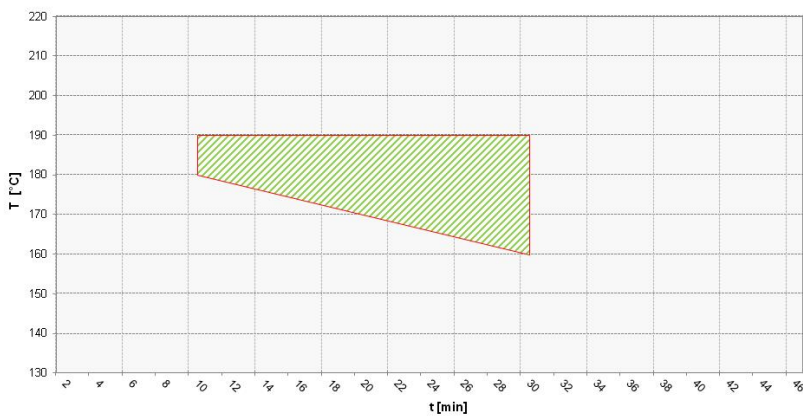
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik ■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert ■ Grundierung und Einschichtsystem ■ Hohe Kratzfestigkeit 																		
Technische/ Physikalische Daten	<table> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td><td>Acrylatharz</td></tr> <tr> <td>■ Farbton</td><td>lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)</td></tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td><td>68-72 %</td></tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td><td>1,29 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880</td><td>18-23</td></tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td><td>15-20 µm</td></tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz	■ Farbton	lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,29 g/cm ³	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	18-23	■ Prüfschichtdicke	15-20 µm						
■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz																		
■ Farbton	lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)																		
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-72 %																		
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,29 g/cm ³																		
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	18-23																		
■ Prüfschichtdicke	15-20 µm																		
Mechanische Prüfung	<table> <tr> <td>■ auf phosphatfreier Konversion</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520</td><td>4 mm</td></tr> <tr> <td>■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519</td><td>8 mm</td></tr> <tr> <td>■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815</td><td>1,0 mm</td></tr> <tr> <td>■ Bleistifthärte n. Wolff-Wilborn ISO 15184</td><td>3 H</td></tr> </table>	■ auf phosphatfreier Konversion		■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	1,0 mm	■ Bleistifthärte n. Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H						
■ auf phosphatfreier Konversion																			
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																		
■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm																		
■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519	8 mm																		
■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	1,0 mm																		
■ Bleistifthärte n. Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H																		
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<table> <tr> <td>■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</td><td>40-60 Winkel 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td><td>8,2-8,9</td></tr> <tr> <td>■ Leitwert</td><td>1300-1900 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td><td>16-17 %</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880</td><td>30-35 mg/g</td></tr> <tr> <td>■ Organischer Lösemittelanteil</td><td>0,55-1,30 %</td></tr> <tr> <td>■ Badtemperatur</td><td>24-27 °C</td></tr> <tr> <td>■ Beschichtungszeit</td><td>60-180 Sekunden</td></tr> </table>	■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.		■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	40-60 Winkel 60°	■ pH-Wert	8,2-8,9	■ Leitwert	1300-1900 µS/cm	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	16-17 %	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	30-35 mg/g	■ Organischer Lösemittelanteil	0,55-1,30 %	■ Badtemperatur	24-27 °C	■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden
■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.																			
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	40-60 Winkel 60°																		
■ pH-Wert	8,2-8,9																		
■ Leitwert	1300-1900 µS/cm																		
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	16-17 %																		
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	30-35 mg/g																		
■ Organischer Lösemittelanteil	0,55-1,30 %																		
■ Badtemperatur	24-27 °C																		
■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden																		

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4793HR2629

	<ul style="list-style-type: none"> Abscheidespannung 130-260 Volt Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften  <p>The graph plots temperature T in °C (y-axis, 130 to 220) against time t in minutes (x-axis, 0 to 48). A green hatched rectangular area represents optimal curing conditions, starting at 180 °C and 10 minutes, and ending at 160 °C and 35 minutes.</p>
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> 1 Turn-over/ Jahr. <p>Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</p>
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.