



FREIOTHERM-ATL-Speciale

WA4124HRU916

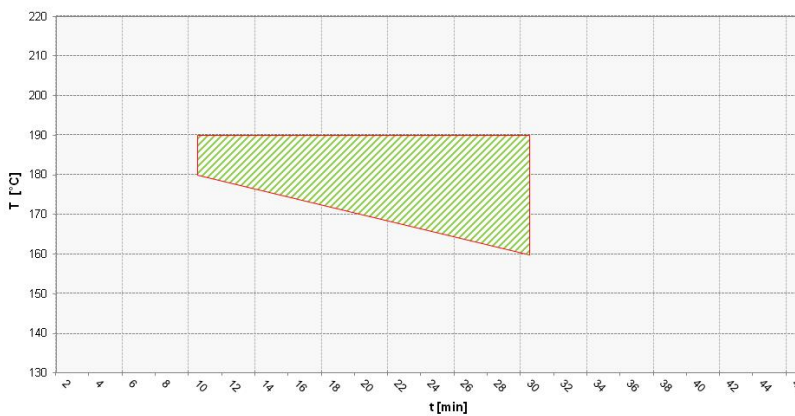
Proprietà	■ Vernice monocomponente per anaforesi ■ Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino ■ Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata ■ Fondo ■ Per superfici zincate	
Dati tecnici / fisici	■ Base del legante	Resina poliестere - acrilica
	■ Colore	bianco traffico conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	68-72 %
	■ Densità determinazione teorica	1,23 g/cm³
	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	17-22
	■ Viscosità	2000-5000 mPa.s
	■ Spessore dello strato di prova	10-20 µm
Prove meccaniche	■ su zincature	
	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 1
Prove di resistenza	■ su zincature	
	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 Ore Infiltrazione Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Classe di resistenza alla corrosione	C 4
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.	
	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	40-60 Angolo 60°
	■ Valore pH	8,5-9,1
	■ Conduttanza	1200-1600 µS/cm
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	12,0-14,0 %
	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	37-42 mg/g
	■ Contenuto di solventi organici	0,8-1,6 %
	■ Temperatura del bagno	24-27 °C
■ Tempo di rivestimento		60-180 Secondi

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-Speciale

WA4124HRU916

	■ Tensione di deposito 80-200 Volt ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali 
Durata di stoccaggio	■ 1 turn-over/anno Nei contenitori originali, almeno 14 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.
Note speciali	■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.