



FREIOTHERM-ATL-prvo polnjenje

WA4124ERU916

Lastnosti	- Anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva - Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika - Za pocinkane osnovne materiale	
Tehnično / Fizikalni Podatki	- Osnova vezivnega sredstva: Akril-poliester smola - Barvni ton: prometno bela Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL) - Suha snov DIN EN ISO 3251: 11-13 % - Gostata teoretična določitev: 1,033 g/cm³ - MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880: 39-45 - Debelina testnega nanosa: 10-20 µm	
Mehanski preizkusi	- na pocinkano podlago "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409: Gt 1	
Preizkus obstojnosti	- na pocinkano podlago - Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH): 504 ur podkorozija Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 - Kategorija korozijske zaščite DIN EN ISO 1944/ del 2: C 4	
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. - Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813: 40-60 pod kotom 60° - pH vrednost: 8,5-9,1 - Prevodnost: 1200-1600 µS/cm - Suha snov DIN EN ISO 3251: 11-13 % - MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880: 37-42 mg/g - Delež organskih topil: 0,8-1,6 % - Temperatura kopeli: 24-27 °C - čas oslojevanja: 60-180 sekund - Ločevalna napetost: 130-290 voltov Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-prvo polnjenje

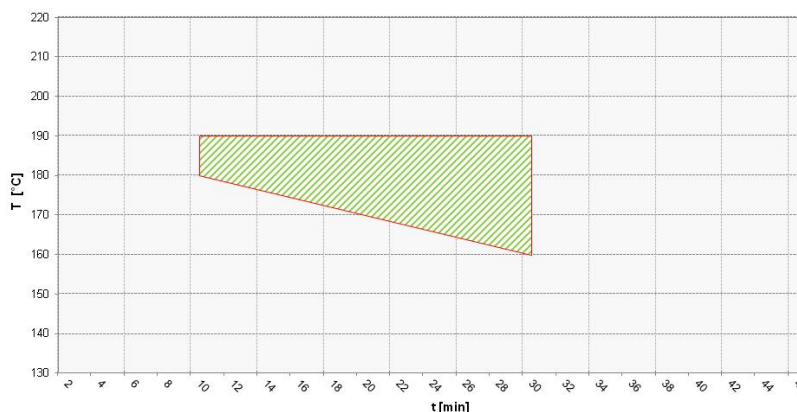
WA4124ERU916

Utrjevanje

■ Temperatura objekta

Priporočena temperatura pečenja 20 Min./170 °C

zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi



Obstojnost pri skladiščenju

■ 1 izmenjava na leto

V originalni embalaži najmanj 3 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.

Posebna opozorila

■ Preizkusni pogoji

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.