



# FREIOTHERM-KTL-Acrlato

## WK4069MRU999

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice monocomponente per cataforesi</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore dei servizi di verniciatura</li> <li>■ Pasta trasparente, completamente neutralizzata</li> <li>■ Sistema monostrato</li> <li>■ Eccellente resistenza a luce e agenti atmosferici</li> <li>■ Elevata resistenza ai graffi</li> </ul>	
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante                      Resina acrilica, modificata</li> <li>■ Colore                                      incolore</li> <li>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251                      59-63 %</li> <li>■ Densità determinazione teorica                      1,05 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ Viscosità                                      3000-7000 mPa.s</li> <li>■ Spessore dello strato di prova                      12-16 µm</li> </ul>	
<b>Prove meccaniche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ su alluminio / alluminio pressofuso</li> <li>■ Prova di quadrettatura                      Gt 0 DIN EN ISO 2409</li> <li>■ Prova di indentazione secondo Buchholz DIN EN ISO 2815                      0,8 mm</li> <li>■ Durezza alla matita sec. Wolff-Wilborn ISO 15184                      4H</li> </ul>	
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ su alluminio / alluminio pressofuso</li> <li>■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)                      1008 Ore Infiltrazione Wb &lt;0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227                      1008 Ore Infiltrazione Wb &lt;1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Test QUV/B-313 DIN EN ISO 11507 metodo 1A                      504 Ore</li> <li>■ Test WOM DIN EN ISO 11341 metodo 1A                      504 Ore</li> <li>■ Resistenza chimica                      Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</li> </ul>	
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di usi con elevata sollecitazione della resistenza alla corrosione, si consiglia un adeguato processo di conversione (ad esempio, fosfatazione).</li> </ul>	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

Pagina: 1 / 3  
Versione: 0  
16.05.2021

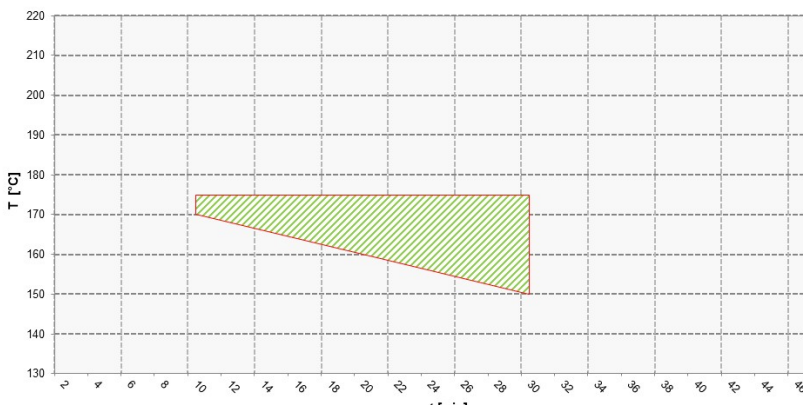
DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



# FREIOTHERM-KTL-Acrlato

## WK4069MRU999

	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	5-15 Angolo 60°
	■ Valore pH	4,3-4,8
	■ Conduttanza	900-1400 µS/cm
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	18-20 %
	■ Contenuto di solventi organici	1-5 %
	■ Temperatura del bagno	32-34 °C
	■ Tempo di rivestimento	15-60 Secondi
	■ Tensione di deposito	30-100 Volt
	<b>■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
<b>Indurimento</b>	■ <b>Temperatura dell'oggetto</b>	Temperatura di cottura consigliata 20 Min./160 °C
	Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali	
		
<b>Durata di stoccaggio</b>	■ 1 turn-over/anno	
	Nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25°C.  Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
<b>Note speciali</b>	■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



## **FREIOTHERM-KTL-Acrlato** **WK4069MRU999**

Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.  
Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.