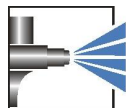


FREIOTHERM-vypln. hydropasta

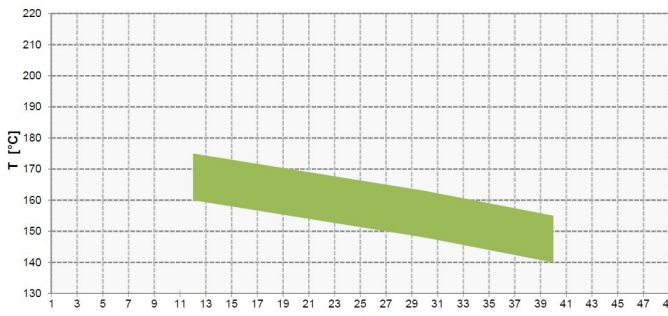
WO1826H

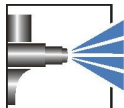
Vlastnosti	- Vodou ředitelný vypalovací lak - Použití např. v branži stavebnictví a sanity - Velmi dobrá mechanická odolnost - Dobrá odolnoti proti kondenzované vodě - Dobrá přilnavost na oceli a nekovech - Možnost přelakování práškem - Pro použití v interiéru	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku vizuálně	hedvábný lesk
	Viskozita	3500-5500 mPa.s/ Vřeteno 5 60 otočení/ Min.
	Ředění	demí voda
	pH	8,7-9,2
	Hustota teoretický údaj	1,20-1,25 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	67-69 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	450-480 ml/kg
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	110-130 g/m², Tloušťka nátěru 60 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1826HRU916
Podklad	- Ocel - Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem
	Základ	WO1826HRU916 Tloušťka suchého filmu 15 µm
	Krycí lak	PB6704ARG916 Tloušťka suchého filmu 60 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-vypln. hydropasta WO1826H

Test odolnosti	Kondenzátové konstatní klima 540 Hodin DIN EN ISO 6270-2 (CH) Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2												
Zpracování a použití	- Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 50 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin - Teplota objektu 10-30 °C - Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-25 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 % - Máčení 14-20 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) - Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.												
Vytvrzení	- Schnutí v peci 20 min./ 160 °C - 15 min./ 170 °C Teplota objektu zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi <table><tr><td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td><td>150</td><td>160</td><td>170</td></tr><tr><td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td><td>45</td><td>20</td><td>15</td></tr><tr><td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td><td>90</td><td>60</td><td>30</td></tr></table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30										
Skladování	V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.												



FREIOTHERM-vypln. hydropasta WO1826H

Speciální pokyny

■ **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.