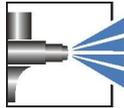




EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

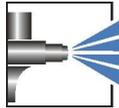
WU1963M/HU0150

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Быстрое предварительное отверждение ■ Хорошая свето- и атмосферостойкость 																																		
Технико/физические характеристики	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>матовые</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td> <td>Время истечения 40-45 секунд 4 мм диаметр отверстия</td> </tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td> <td>HU0150 смотри технический паспорт</td> </tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td> <td>Массовые доли 6:1</td> </tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td> <td>Объемные доли 5,8:1</td> </tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td> <td>Деминерализованная вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>8,0-8,8</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,1-1,2 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,15-1,20 g/ml после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>46-50 %</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>48-53 % после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>330-350 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>380-400 ml/kg после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td> <td>100-110 g/m², толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td> <td>Оттенок цвета от WU1963MRU905</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	матовые	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-45 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Отвердитель	HU0150 смотри технический паспорт	■ Смесевое соотношение	Массовые доли 6:1	■ Смесевое соотношение	Объемные доли 5,8:1	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,0-8,8	■ Плотность теоретически определяемая	1,1-1,2 g/ml	■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,20 g/ml после добавления отвердителя	■ Сухой остаток теоретически определяемая	46-50 %	■ Сухой остаток теоретически определяемая	48-53 % после добавления отвердителя	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	330-350 ml/kg	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	380-400 ml/kg после добавления отвердителя	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	100-110 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1963MRU905
■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата																																		
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																																		
■ Глянец визуально	матовые																																		
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-45 секунд 4 мм диаметр отверстия																																		
■ Отвердитель	HU0150 смотри технический паспорт																																		
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 6:1																																		
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 5,8:1																																		
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																																		
■ pH-Значение	8,0-8,8																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,1-1,2 g/ml																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,20 g/ml после добавления отвердителя																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	46-50 %																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	48-53 % после добавления отвердителя																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	330-350 ml/kg																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	380-400 ml/kg после добавления отвердителя																																		
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	100-110 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm после добавления отвердителя																																		
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1963MRU905																																		
Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки ■ Грунтовка 																																		
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать 																																		



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1963M/HU0150

	предварительные испытания.		
Система ЛКП	■ Подложка	по запросу клиента	
	■ Финишный слой	WU1963MRU905 Смесевое соотношение 6:1/ HU0150 Толщина ЛКП 40 µm	
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	
	■ Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C	
	■ Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.	
Технология применения	<p>■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.</p> <p>Толщина ЛКП не должна быть больше 70 мкм - для предотвращения образования пузырей</p>		
	■ Температура объекта	10-30 °C	
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
	■ Время жизнеспособности	max. 4 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
	■ Airmix - нанесение	30-40 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,23 мм угол распыления 30° Давление материала 80 barü Давление воздуха при распылении 2-4	
	■ Пневматическое нанесение	30-40 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,5 мм Давление распыления 3 bar	
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей.	
	<p>■ Указания по обеспечению охраны труда</p> <p>При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.</p>		
	Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
		■ Время высыхания "от пыли"	через 30 мин.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1963M/HU0150

	(Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Время высыхания «до отлипа»	через 8 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Полное отверждение	через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 80°C
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510 ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>