



# FREIOTHERM-Hydro-Metallic

## WO1875H-Met.

**Свойства**

- Водоразбавляемая краска горячей сушки
- Область применения, например для Автомобилестроения
- Эффект Металлик
- Хороший комплекс физико-механических свойств.
- Хорошая стойкость к конденсирующейся влаге

**Технико/физические характеристики**

■ Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата и меламина
■ Цвет	Оттенки металлик
■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 55-65 угол 60°
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-50 секунд 4 мм диаметр отверстия
■ Разбавитель	Деминерализованная вода
■ pH-Значение	7,9-8,1
■ Плотность теоретически определяемая	1,02-1,04 g/ml
■ Сухой остаток теоретически определяемая	22-26 %
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	190-210 ml/kg
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	95-105 g/m², толщина ЛКП 15 µm
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1875HK2442

**Подложка**

- Грунтовка - катафорез

**Подготовка поверхности**

- На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Хроматирование или безхроматную пассивацию.

**Система ЛКП**

- Подложка на хроматированной алюминиевой пластине
- грунтовка KTL-Grundierung  
Толщина ЛКП 20-30 µm
- Финишный слой WO1875HK2442  
Толщина ЛКП 20 µm

**Механические испытания**

- метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 Gt 0
- Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1 Значение <2


**FREIOTHERM-Hydro-Metallic**  
**WO1875H-Met.**
**Стойкость**

Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
Соляной туман (CASS) DIN EN ISO 9227	96 часов Проникновение Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8

**Технология применения**

Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Температура объекта	10-30 °C
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 15-25 °C относительная влажность 50-70 %
Пневматическое нанесение	Вязкость при поставке Сопло: 1,2 mm Давление распыления 4 bar
Электросатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок
Очистка рабочих инструментов	Неотверженный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
<b>Указания по обеспечению охраны труда</b>	
При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	

**Отверждение**

Отверждение под действием темпера 10 мин. / 130 °C - 7 мин. / 150 °C
Температура объекта "Окно" отверждения по запросу

**Срок хранения**

В оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.
Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

**Специальные указания**

<b>Условия испытаний</b>
Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.