



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1875H-Met.

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая краска горячей сушки ■ Область применения, например для Автомобилестроения ■ Эффект Металлик ■ Хороший комплекс физико-механических свойств. ■ Хорошая стойкость к конденсирующейся влаге 																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Смесь на базе полиакрилата и меламина</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Оттенки металликов</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>полуглянцевые 55-65 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 40-50 секунд 4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>7,9-8,1</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,02-1,04 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>22-26 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>190-210 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>95-105 g/m², толщина ЛКП 15 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WO1875HK2442</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата и меламина	■ Цвет	Оттенки металликов	■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 55-65 угол 60°	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-50 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	7,9-8,1	■ Плотность теоретически определяемая	1,02-1,04 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	22-26 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	190-210 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	95-105 g/m ² , толщина ЛКП 15 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1875HK2442
■ Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата и меламина																						
■ Цвет	Оттенки металликов																						
■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 55-65 угол 60°																						
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 40-50 секунд 4 мм диаметр отверстия																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	7,9-8,1																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,02-1,04 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	22-26 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	190-210 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	95-105 g/m ² , толщина ЛКП 15 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1875HK2442																						
Подложка	■ Грунтовка - катафорез																						
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Хроматирование или безхроматную пассивацию.																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>на хроматированной алюминиевой пластине</td></tr> <tr> <td>■ грунтовка</td><td>KTL-Grundierung Толщина ЛКП 20-30 µm</td></tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td><td>WO1875HK2442 Толщина ЛКП 20 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	на хроматированной алюминиевой пластине	■ грунтовка	KTL-Grundierung Толщина ЛКП 20-30 µm	■ Финишный слой	WO1875HK2442 Толщина ЛКП 20 µm																
■ Подложка	на хроматированной алюминиевой пластине																						
■ грунтовка	KTL-Grundierung Толщина ЛКП 20-30 µm																						
■ Финишный слой	WO1875HK2442 Толщина ЛКП 20 µm																						
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1</td><td>Значение <2</td></tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	Значение <2																		
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	Значение <2																						



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1875H-Met.

Стойкость	<ul style="list-style-type: none"> Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) 120 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 Соляной туман (CASS) DIN EN ISO 9227 96 часов Проникновение Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Технология применения	<ul style="list-style-type: none"> Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Температура объекта 10-30 °C Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 15-25 °C относительная влажность 50-70 % Пневматическое нанесение Вязкость при поставке Сопло: 1,2 mm Давление распыления 4 bar Электростатическое нанесение возможно при помощи специальных установок Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> Отверждение под действием температуры 10 мин. / 130 °C - 7 мин. / 150 °C Температура объекта "Окно" отверждения по запросу
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> В оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>