



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4904HRU905

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1-К анафорезная грунтовка ■ Область применения, например для металлоизделий, складской и торговой техники ■ Паста для корректировки, полностью нейтрализованная ■ Грунтовка и однослойная система 														
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Акриловая смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>63-67 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,06 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880</td><td>51-57</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>3000-8000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>18-22 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Акриловая смола	■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,06 g/cm ³	■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	51-57	■ Вязкость	3000-8000 mPa.s	■ Толщина покрытия	18-22 µm
■ Связующие - основы	Акриловая смола														
■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL														
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	63-67 %														
■ Плотность теоретически определяемая	1,06 g/cm ³														
■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880	51-57														
■ Вязкость	3000-8000 mPa.s														
■ Толщина покрытия	18-22 µm														
Механические испытания	<ul style="list-style-type: none"> ■ на стали после щелочного обезжиривания ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 														
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок. ■ Глянец DIN EN ISO 2813 ■ pH-Значение ■ Удельная электропроводность ■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251 ■ MEQ-Base-Значение DIN EN ISO 15880 ■ Доля органических растворителей ■ Температура ванны ■ Время нанесения ■ Напряжение ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также 														



FREIOTHERM-ATL-Spezial **WA4904HRU905**

Отверждение

по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

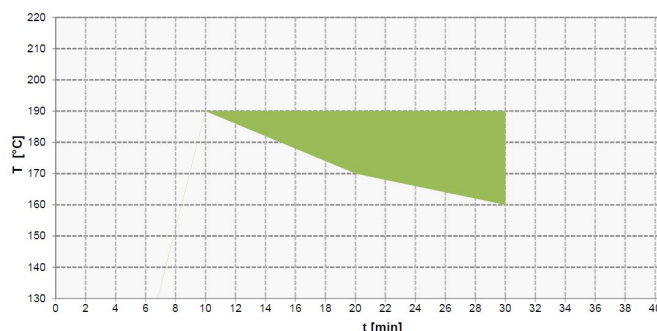
■ Температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./170 °C

Условия отверждения с хорошими конечными результатами

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Срок хранения

■ 1 Turn-over/Год

В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C.

Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.

Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

■ Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.

Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.