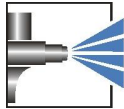


## EFDEDUR-Hydro-Beschichtung

### WU1997M/HU0208

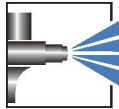
<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая 2-К краска</li> <li>■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения</li> <li>■ Быстрое предварительное отверждение</li> <li>■ Возможно ускоренное отверждение</li> <li>■ Высокая свето- и атмосферостойкость</li> <li>■ Хорошая стойкость к конденсирующейся влаге</li> <li>■ Хорошая стойкость к ударам щетня</li> <li>■ Хорошая твердость и эластичность</li> </ul>																																		
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>матовые</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td> <td>Время истечения 30-40 секунд 4 мм диаметр отверстия</td> </tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td> <td>HU0208 смотри технический паспорт</td> </tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td> <td>Массовые доли 5,7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td> <td>Объемные доли 5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td> <td>Деминерализованная вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>6,5-7,5</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,15-1,2 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,1-1,3 g/ml после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>44-47 %</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>48-52 % после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>280-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>340-380 ml/kg после добавления отвердителя</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td> <td>170-180 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td> <td>Оттенок цвета от WU1997MRU905</td> </tr> </tbody> </table>	■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	матовые	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 30-40 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Отвердитель	HU0208 смотри технический паспорт	■ Смесевое соотношение	Массовые доли 5,7:1	■ Смесевое соотношение	Объемные доли 5:1	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	6,5-7,5	■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,2 g/ml	■ Плотность теоретически определяемая	1,1-1,3 g/ml после добавления отвердителя	■ Сухой остаток теоретически определяемая	44-47 %	■ Сухой остаток теоретически определяемая	48-52 % после добавления отвердителя	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	280-300 ml/kg	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	340-380 ml/kg после добавления отвердителя	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	170-180 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 40 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1997MRU905
■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата																																		
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																																		
■ Глянец визуально	матовые																																		
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 30-40 секунд 4 мм диаметр отверстия																																		
■ Отвердитель	HU0208 смотри технический паспорт																																		
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 5,7:1																																		
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 5:1																																		
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																																		
■ pH-Значение	6,5-7,5																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,2 g/ml																																		
■ Плотность теоретически определяемая	1,1-1,3 g/ml после добавления отвердителя																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	44-47 %																																		
■ Сухой остаток теоретически определяемая	48-52 % после добавления отвердителя																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	280-300 ml/kg																																		
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	340-380 ml/kg после добавления отвердителя																																		
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	170-180 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 40 µm																																		
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1997MRU905																																		
<b>Подложка</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Грунтовка</li> </ul>																																		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



## EFDEDUR-Hydro-Beschichtung WU1997M/HU0208

<b>Подготовка поверхности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.</li> </ul>						
<b>Система ЛКП</b>	<table border="1"> <tr> <td>Подложка</td> <td>на отдробеструенной пластине</td> </tr> <tr> <td>грунтовка</td> <td>WE1935LRU113 Смесевое соотношение 8:1/ HE0041 Толщина ЛКП 60 µm</td> </tr> <tr> <td>Финишный слой</td> <td>WU1997MRU905 Смесевое соотношение 5,7:1/ HU0208 Толщина ЛКП 50 µm</td> </tr> </table>	Подложка	на отдробеструенной пластине	грунтовка	WE1935LRU113 Смесевое соотношение 8:1/ HE0041 Толщина ЛКП 60 µm	Финишный слой	WU1997MRU905 Смесевое соотношение 5,7:1/ HU0208 Толщина ЛКП 50 µm
Подложка	на отдробеструенной пластине						
грунтовка	WE1935LRU113 Смесевое соотношение 8:1/ HE0041 Толщина ЛКП 60 µm						
Финишный слой	WU1997MRU905 Смесевое соотношение 5,7:1/ HU0208 Толщина ЛКП 50 µm						
<b>Механические испытания</b>	<table border="1"> <tr> <td>метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1000 часов Проникновение Wb &lt; 2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>Химстойкость</td> <td>Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.</td> </tr> </table>	метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 часов Проникновение Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8	Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0						
Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 часов Проникновение Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8						
Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.						
<b>Технология применения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 100 мкм - для предотвращения образования пузырей</li> <li>Температура объекта 10-30 °C</li> <li>Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %</li> <li>Время жизнеспособности max. 3 Час./ 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.</li> <li>Airless - нанесение 45-60 Сек./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло: 0,28 мм угол распыления 40° Давление материала 160 bar</li> <li>Airmix - нанесение 45-60 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,28 мм угол распыления 40° Давление материала 120 bar Давление воздуха при распылении 3</li> <li>Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.</li> <li><b>Указания по обеспечению охраны труда</b> При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.</li> </ul>						



## EFDEDUR-Hydro-Beschichtung

### WU1997M/HU0208

<b>Отверждение</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Отверждение на воздухе при 20AC, 40% относительной влажности с движением воздуха</li> <li>■ Время высыхания "от пыли" через 20 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Время высыхания «до отлипа» через 6 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Полное отверждение через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)</li> </ul>
<b>Срок хранения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</li> </ul> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
<b>Специальные указания</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Информация</b> Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510</li> <li>■ <b>Условия испытаний</b> Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</li> </ul> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>