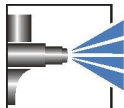


# FREIOPLAST-Hydro-Tauchgrund

## WL1684M

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Wasserverdünnbare 1K-Beschichtung</li><li>■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau</li><li>■ Gute Haftung auf Stahl und Nichteisen-Metallen</li><li>■ Geeignet für Grauguß</li><li>■ Forcierte Trocknung möglich</li></ul>	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	Styrolbutadiendispersion
	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne
	■ Glanzgrad visuell	matt
	■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 40-60 Sekunden 4 mm Auslaufbecher
	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser
	■ pH-Wert	9,0-9,6
	■ Dichte theoretische Bestimmung	115-135 g/ml
	■ Festkörper theoretische Bestimmung	51-54 %
	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	325-335 ml/kg
	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	175-185 g/m², Schichtdicke 60 µm
	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1684MA1724
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Stahl, passivierte bzw. vorbehandelte Untergründe</li><li>■ Grauguß</li></ul>	
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelnrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen</li></ul>	
Aufbauvorschlag	■ Untergrund	Grauguß
	■ Grundierung	WL1684MA1724 Trockenfilmdicke 60 µm
	■ Decklack	KP1052HRA802 Trockenfilmdicke 40 µm
Mechanische Prüfung	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.</li></ul>	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



# FREIOPLAST-Hydro-Tauchgrund

## WL1684M

	Trockenfilmdicke darf 70 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	■ Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität Düse: mm Spritzdruck bar
	■ Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
<b>Aushärtung</b>	<b>■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
	■ Lufttrocknung	bei 20 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung
	■ Staubtrocknung	nach 30 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Griffest	nach 24 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Durchtrocknung	nach 10 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
	■ Ofentrocknung	bis 70°C möglich
<b>Lagerbeständigkeit</b>	■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.  Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
<b>Spezielle Hinweise</b>	<b>■ EFD-Info</b> Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111	
	<b>■ Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	