

FREIOPLAST-Hydro-Tauchgrund

WL1684M

Eigenschaften

- Wasserverdünnbare 1K-Beschichtung
- Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau
- Gute Haftung auf Stahl und Nichteisen-Metallen
- Geeignet für Grauguß
- Forcierte Trocknung möglich

Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Styrolbutadiendispersion
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne
■ Glanzgrad visuell	matt
■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 40-60 Sekunden 4 mm Auslaufbecher
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser
■ pH-Wert	9,0-9,6
■ Dichte theoretische Bestimmung	115-135 g/ml
■ Festkörper theoretische Bestimmung	51-54 %
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	325-335 ml/kg
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	175-185 g/m ² , Schichtdicke 60 µm
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1684MA1724

Untergrund

- Stahl, passivierte bzw. vorbehandelte Untergründe
- Grauguß

Vorbehandlung

- Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir:
 - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren
 - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen

Aufbauvorschlag

- Untergrund Grauguß
- Grundierung WL1684MA1724
Trockenfilmdicke 60 µm
- Decklack KP1052HRA802
Trockenfilmdicke 40 µm

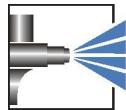
Mechanische Prüfung

- Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0

Verarbeitung und Anwendung

- Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmixscher). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOPLAST-Hydro-Tauchgrund WL1684M

	Trockenfilmdicke darf 70 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.	
■ Objekttemperatur	10-30 °C	
■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %	
■ Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität Düse: mm Spritzdruck bar	
■ Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen	
■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.	
■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Aushärtung	■ Lufttrocknung bei 20 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung ■ Staubtrocknung nach 30 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Grifffest nach 24 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Durchtrocknung nach 10 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522) ■ Ofentrocknung bis 70°C möglich	
Lagerbeständigkeit	■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
Spezielle Hinweise	■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	