



FREIOPLAST-hidro lak boja WL1509H

Svojstva	- Vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Brzo zasušenje - Moguće ubrzano sušenje	
Tehničko / Fizikalni Podaci	- Osnova vezivnog sredstva - Ton boje - Stupanj sjaja vizualno - Viskozitet DIN 53211 (bivši) - Razrjeđivač - pH vrijednost - Gustoća teoretska vrijednost - Suha tvar teoretska vrijednost - Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost - Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije - Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	- Kombinacija iz estera akrilatnih / estera epoksidnih smola - Svi uobičajeni tonovi boje - svilenkasto mat - Vrijeme isteka 75-85 Sekundi Mjerna čaša 4 mm - demineralizirana voda 8,5-8,7 1,0-1,1 g/ml 34-39 % 290-310 ml/kg 260-280 g/m², Debljina nanosa 80 µm - Barvna nijansa od WL1509HRA905
Podlaga	čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni	
Pretpriprema	- Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne pokuse. - Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	- Podlaga - Završna boja	- na željezofosfatirani čelični lim - WL1509HRA905 Spessore del film secco 80 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprema i upotreba	- Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. - Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. - Temperatura objekta - Uslovi kod upotrebe	
		10-30 °C - Temperatura prostora 18-22 °C

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOPLAST-hidro lak boja WL1509H

		relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 4 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Zračno sušenje	kod 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 5 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 1 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja		
■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		
Uvjeti ispitivanja		
■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111		
■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.		