

FREIOTHERM-Hydro-Klarlack

WO1858GRA999

Eigenschaften

- Wasserverdünnbarer Einbrennlack
- Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär
- Gute Schwitzwasserbeständigkeit
- Gute Haftung auf Stahl und Nichteisen-Metallen
- Für den Außeneinsatz
- Gute Härte und Elastizität

Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Kombination aus Acrylat-/ Aminoharz
■ Farbton	farblos
■ Glanzgrad visuell	glänzend
■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 16-18 Sekunden 4 mm Auslaufbecher
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser
■ pH-Wert	8,5-9,0
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,00-1,10 g/ml
■ Festkörper theoretische Bestimmung	37-40 %
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	340-370 ml/kg
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	80-100 g/m², Schichtdicke 40 µm
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WO1858GRA999

Untergrund

- Stahl

Vorbehandlung

- Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir:
 - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren
 - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen

Aufbauvorschlag

- Untergrund auf blankem Stahlblech
- Decklack WO1858GRA999
Trockenfilmdicke 30 µm

Mechanische Prüfung

- Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0

Verarbeitung und Anwendung

- Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmixscher). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.

Trockenfilmdicke darf 40 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.



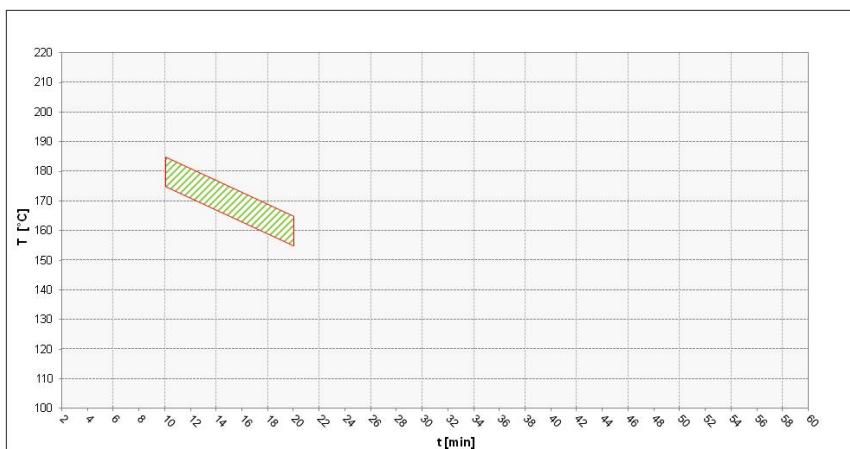
FREIOTHERM-Hydro-Klarlack

WO1858GRA999

■ Objekttemperatur	10-30 °C
■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
■ Tauchen	16-18 Sekunden/ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)
■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	

Aushärtung

■ Ofentrocknung	20 Min./ 160 °C - 10 Min./ 180 °C
■ Objekttemperatur	grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften

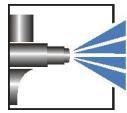


Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.
- Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

- **Prüfbedingungen**
Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
- Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation



dar.

